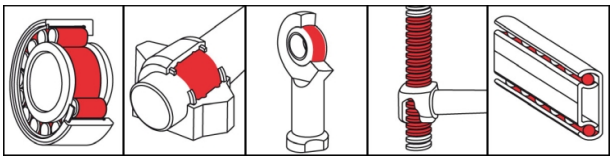
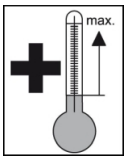


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 418
MoS_2-Hochtemperaturfett





Beschreibung

OKS 418 ist ein tropffestes Heißlagerfett für die Langzeit- und Sicherheitsschmierung in breitem Temperaturbereich.

Einsatzgebiete

- Fettschmierung von Gleit- und Wälzlagern mit hohen Temperaturen, z.B. in Lackier- und Trockenöfen, Konvertern, Gießpfannen, Heizanlagen, Heißluftventilatoren, Chargierkränen, Vulkanisieranlagen oder Elektromotoren

Branchen

- Papier- und Verpackungsindustrie
- Kommunaltechnik
- Bahntechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Logistik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Chemieindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch optimale Festschmierstoffformulierung
- Vielseitiger Einsatz oberhalb der normalen Fettleistungsbereiche
- Einsparung von Wartungs- und Schmierstoffkosten durch mögliche Sicherheitsschmierung
- Guter Verschleißschut

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 418
MoS_2-Hochtemperaturfett

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Mineralöl
Verdicker				Silikat
Festschmierstoffe				MoS_2
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	analog DIN 51 502			KPF2N-20
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	220
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60 Doppelhübe	0,1 mm	265-295
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-25
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/600), 100h	°C	150
Farbe				schwarz
Dichte	DIN 51 757	bei 20°C	g/cm^3	0,93
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	1-90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	400.000

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG