

OKS 235

Aluminiumpaste, Anti-Seize-Paste



Beschreibung

Aluminiumpaste zur Montage von Schraub- und Bolzenverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind.

Einsatzgebiete

- Montageschmierung hochtemperaturbeanspruchter Maschinenteile, Verschraubungen, Armaturen, Flansch- und Steckverbindungen, Führungen, Gleit- und Dichtflächen von Öfen, Kesseln, Brennern, Motoren
- Trennpaste

Branchen

- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Logistik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Kommunaltechnik
- Chemieindustrie

Vorteile und Nutzen

- Beste Eignung zur Vermeidung von Fress- und Festbrennerscheinungen
- Hohe Wirksamkeit durch hervorragende Trennwirkung und Druckaufnahme
- Guter Schutz vor Eindringen von Spritz- und Kondenswasser
- Frei von Schwermetallverbindungen
- Guter Korrosionsschutz
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Breiter Temperatureinsatzbereich
- Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung
- Auch als Sprayversion OKS 2351 erhältlich

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. OKS 235 an der Kopf-/Mutternauflage und am Gewinde mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge gleichmäßig auftragen. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 250 ml Pinseldose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

OKS 235

Aluminiumpaste, Anti-Seize-Paste

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Mineralöl
Verdicker				organisch/anorganisch
Festschmierstoffe				Aluminiumpulver
Festschmierstoffe				andere Festschmierstoffe
Anwendungstechnische Daten				
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	110
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	0-1
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	290-330
Ölabscheidung	DIN 51 817	7d/40°C	Gew.-%	< 4,0
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur		Schmierung	°C	110
Obere Einsatztemperatur		Trennung	°C	1.100
Farbe				silberfarben
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,92
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227	Schichtdicke 30 µm	h	> 400
Gewindereibzahl (µ gesamt)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,13
Losbrechmoment	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,7 x Anzugsmoment
Zulassung				
UFI				

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Produkt nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.