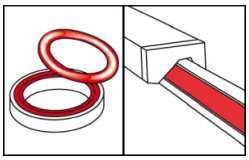
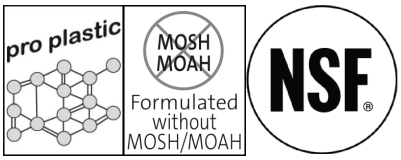


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 469
Kunststoff- und Elastomerschmierstoff





Beschreibung

Silikonfreier Schmierstoff und Dichtschmierstoff für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen

Einsatzgebiete

- Zur Schmierung von Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen, wie z.B. Einwegzapfhähnen in der Lebensmitteltechnik oder Getränkehaltern in der KFZ-Industrie
- Silikonfreie Alternative zur Schmierung von O-Ringen und Dichtungen bei der Montage

Branchen

- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Bahntechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Kommunaltechnik
- Logistik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Chemieindustrie

Vorteile und Nutzen

- Gute Kunststoffverträglichkeit
- Gleichbleibende Eigenschaften ohne Austrocknen, Verhärten oder Ausbluten
- Bierschaumverträglichkeit geprüft
- NSF H1 registriert
- Silikonfrei
- Formuliert ohne MOSH/MOAH

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig reinigen, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, falls dies möglich ist. Fett mit Pinsel, Spachtel etc. gleichmäßig dünn auf die Funktionsflächen auftragen. Überschüsse vermeiden. Hinweise des Maschinen- und Kunststoffherstellers beachten. Aufgrund der Vielzahl der eingesetzten Polymere und Elastomere empfehlen wir unbedingt in kritischen Anwendungsfällen vorab Prüfungen durchzuführen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 1 kg Dose

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 469
Kunststoff- und Elastomerschmierstoff

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyalphaolefin
Verdicker				anorganisch
Anwendungstechnische Daten				
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	400
Konsistenz			NLGI-Klasse	2
Ruhpenetration	DIN ISO 2137		0,1 mm	265-295
Ölabscheidung	DIN 51 817	168h/40°C	Gew.-%	1,36
Untere Einsatztemperatur			°C	-25
Obere Einsatztemperatur			°C	150
Farbe				transparent
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,84
Zulassung				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 131380
Bierschaumverträglichkeit geprüft				Freigabe BPV Weihenstephan

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG