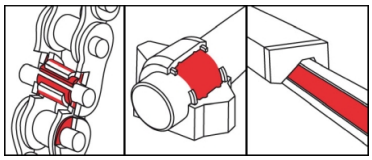


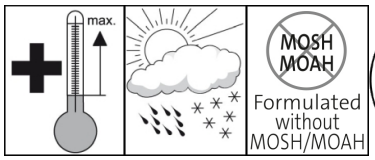
PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 3570

Hochtemperatur-Kettenöl, für die Lebensmitteltechnik





NSF®

Beschreibung

OKS 3570 ist ein synthetisches Hochtemperaturöl zur vielseitigen Verwendung in der Lebensmittelindustrie.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Ketten, Gelenken und Gleitbahnen bei hohen Temperaturen
- Transportsysteme in Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen
- Lebensmittelverarbeitende Maschinen

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Logistik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Kommunaltechnik
- Chemieindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Bahntechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie

Vorteile und Nutzen

- Einsetzbar bis 250°C
- NSF H1 registriert, entspricht den Anforderungen der Methodik zur Erkennung und Eliminierung von Risiken (HACCP) in der Lebensmittelindustrie
- Gut haftend auf metallischen Oberflächen
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Sehr gutes Oxidationsverhalten
- Sehr guter Verschleißschutz
- Auch als Sprayversion OKS 3571 erhältlich
- Formuliert ohne MOSH/MOAH

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung die zu schmierende Stelle reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger (vorher Verträglichkeit prüfen). OKS 3570 gleichmäßig mit Pinsel, Tropföler, durch Tauchen oder geeignete automatische Schmieranlagen aufbringen. OKS 3571 gleichmäßig und nicht auf heiße Oberflächen aufsprühen. Überschüsse vermeiden. Hinweise des Anlagenherstellers beachten. Vor Inbetriebnahme Produkt einwirken lassen.

Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 3570

Hochtemperatur-Kettenöl, für die Lebensmitteltechnik

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Syntheseöl
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	analog DIN 51 502			CLP E 320
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	320
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm^2/s	29,8
Viskositätsindex	DIN ISO 2909			125
Viskositätsklasse	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	320
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 270
Untere Einsatztemperatur			°C	-10
Obere Einsatztemperatur			°C	250
Farbe				gelblich-rot
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,87
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-2	25°C	N	1.800
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-3		mm	0,33
Zulassung				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 145347

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG