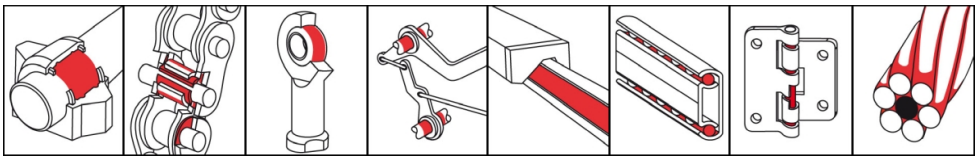
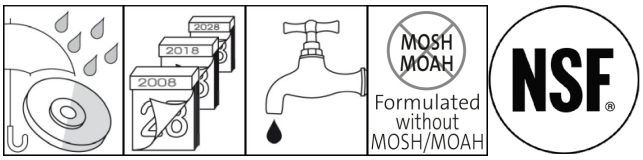


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 3751
Haftschmierstoff mit PTFE, Spray





Beschreibung

Sehr gut haftendes, vollsynthetisches Hochleistungsöl mit PTFE.

Einsatzgebiete

- Zur Schmierung von hoch belasteten Maschinenelementen (auch bei Wassereinfluss)
- Schmierung von Ketten, Gelenke und Führungen
- Schmierung von Wälz- und Gleitlagerungen
- Schmierung von Zahnradgetrieben, Armaturen, Scharnieren und Schlössern

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Kommunaltechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Chemieindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Bahntechnik
- Logistik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Schiffsbau und Marinetechnik

Vorteile und Nutzen

- NSF H1-Registrierung
- Die optimale Additivierung ermöglicht eine gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit für lange Betriebs- bzw. Standzeiten
- Beständig gegen Kalt- und Heißwasser, Wasserdampf und alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel
- Auch als Duolabel verfügbar
- Formuliert ohne MOSH/MOAH

Anwendungshinweise

Für optimale Wirksamkeit Schmierstelle reinigen. OKS 3751 Spray gleichmäßig aufsprühen. Dose vor Gebrauch schütteln bis Rührkugeln hörbar sind. Sofern verfügbar Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfristen und -mengen entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Achtung: Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 400 ml Spray

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 3751
Haftschmierstoff mit PTFE, Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyalphaolefin
Festschmierstoffe				PTFE
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		CLPF HC 100
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	100
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm^2/s	12
Viskositätsklasse	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	< -40
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 240
Untere Einsatztemperatur			°C	-35
Obere Einsatztemperatur			°C	180
Farbe				weißlich
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,68
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-2		N	3.000
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-3/B		mm	0,4
Zulassung				
UFI				QFE1-H074-H005-QTHX
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 124801

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG