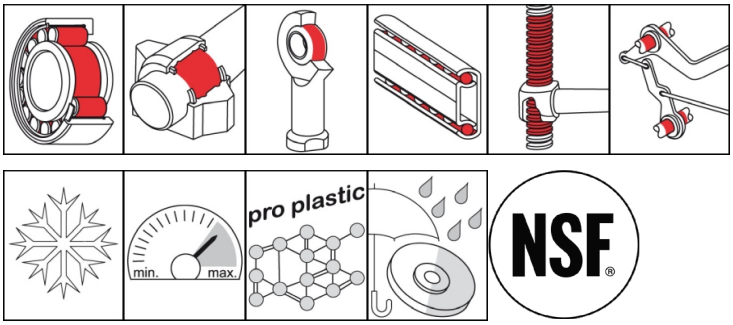


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 475
Hochleistungsfett



Beschreibung

Vollsynthetisches Hochleistungsfett mit PTFE zum Einsatz bei tiefen Temperaturen und hohen Drehzahlen.

Einsatzgebiete

- Fettschmierung von Gleit- und Wälzlagern mit geringem Lagerspiel sowie Lagerungen mit geringen Nachlaufmomenten
- Schmierung für schnell laufende Wälzlager
- Dichtschmierung angepasster Flächen, z.B. eingeschliffener Teile wie Hahnküken, Dosierkolben und Ventile
- Pflegeschmierung von Kunststoff- und Gummiteilen mit Versprödungsschutz und günstigem Gleitverhalten, insbesondere auf metallischen Oberflächen

Vorteile und Nutzen

- Temperatureinsatzbereich von -60°C bis 120°C
- Beständig gegen alkalische und saure Reinigungs- und Desinfektionsmittel
- Guter Verschleißschutz durch PTFE
- NSF H2 Registrierung

Branchen

- Schiffsbau und Marinetechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Chemieindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik
- Logistik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 475
Hochleistungsfett

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3, schnell laufende Lager (DN-Wert < 400.000) bis ca. 1/4 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert > 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Sofern verfügbar Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfristen und -mengen entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Achtung: Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 400 ml Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock
- 170 kg Fass

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyalphaolefin
Verdicker				Lithiumhydroxystearat
Festschmierstoffe				PTFE
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KFHC2K-60
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	ca. 30
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm^2/s	ca. 11,5
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 185
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Fliessdruck	DIN 51 805	20°C	mbar	< 125
Ölabscheidung		30h/100°C	Gew.-%	< 5
Oxidationsbeständigkeit	DIN 51 808	100h/100°C	bar	< 0,2
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-60
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Farbe				beige
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,85
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	1-90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	1.000.000
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	2.000
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 Tage, destilliertes Wasser	Kor.-Grad	≤ 1
Zulassung				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H2, Reg.-Nr. 137708

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 475
Hochleistungsfett

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG