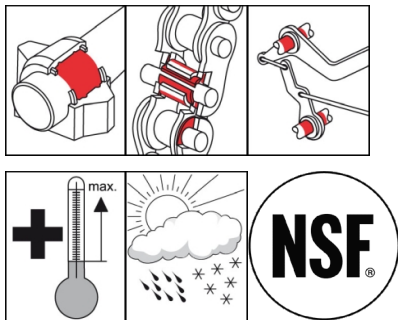


OKS 536

Hochtemperatur-Trockenschmierstoff für Ketten, Konzentrat auf Graphitbasis



Beschreibung

OKS 536 ist ein lufttrocknender Graphit-Gleitlack auf Wasserbasis für den Einsatz über einen weiten Temperaturbereich.

Einsatzgebiete

- Trockenschmierung bei Anwendungen, bei denen bisher Pasten oder Pulver verwendet wurden
- Kettenschmierung von hochbelasteten Ketten in Temperaturbereichen wo eine Öl oder Fettschmierung nicht möglich ist, wie z.B. in Glüh-, Einbrenn- und Backöfen bei der Alutubenherstellung, in Lackieranlagen oder in Backstraßen

Branchen

- Papier- und Verpackungsindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Bahntechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Chemieindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Logistik

Vorteile und Nutzen

- Hygienisch unbedenklich im Sinne des deutschen LFGB
- Freigabe der LGA Nürnberg für den Einsatz in der Lebensmitteltechnik
- NSF H2 Registrierung
- Wirtschaftlich durch geringen Verbrauch
- Optimaler Verschleißschutz bei hohen Drücken und extremen Temperaturen
- Mischbar mit Wasser bis 1:5

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Chemische oder mechanische Oberflächenvorbereitung kann die Lebensdauer des Gleitlacks erhöhen. Gleitlack vor Gebrauch gründlich aufrühren. Die Applikation erfolgt vorzugsweise durch Spritzen oder Tauchen, im Einzelfall auch durch Streichen, in gleichmäßig dünnem Film auf die vorbereiteten Oberflächen. Örtliche Überschüsse (z.B. Nasen) vermeiden. Trocknungs- und Aushärtbedingungen gemäß den nachfolgenden technischen Daten. Bei Einsatz zur Kettenschmierung, Nachschmiermenge und -fristen entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Nachschmierung über automatische Systeme möglich, kann aber auch mit Pinsel, Öler, etc. erfolgen. Hinweise des Maschinen- und Kettenherstellers beachten.

Liefergebände

- 5 kg Kanister
- 25 kg Kanister

OKS 536

Hochtemperatur-Trockenschmierstoff für Ketten, Konzentrat auf Graphitbasis

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Binder				organischer Binder
Lösemittel				Wasser
Festschmierstoffe				Graphit
Anwendungstechnische Daten				
Untere Einsatztemperatur			°C	-35
Obere Einsatztemperatur			°C	600
Trocknungszeit		20°C	min	30
Farbe				schwarz
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm ³	1,10
Press-Fit-Test (μ)	Entwurf DIN 51 833			0,12, kein Rattern
Produktspezifische Daten				
Verdünnung				mit Wasser, bis 1:5
Zulassung				
UFI				0AWC-R019-G00T-SKK2
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H2, Reg.-Nr. 130416

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.