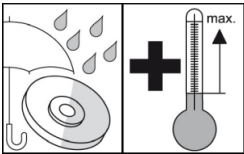
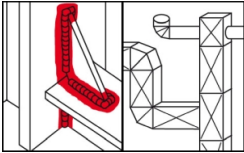


# OKS 2521

## Glanz-Zink, Spray



### Beschreibung

Dekorativer Korrosionsschutz auf Basis von Zink- und Aluminiumpulver als Zweitschicht über Zinksprays (z.B. OKS 2511) zur Bildung einer witterungsbeständigen Oberfläche mit Aluminiumglanz.

### Einsatzgebiete

- Ausbesserung von durch Schweißen, Bohren oder Schneiden unterbrochenen oder beschädigten Verzinkungen ohne nachfolgende Lackierung
- Geeignet als dekorativere, glänzende Schicht als bei normalen Zinksprays

### Branchen

- Bahntechnik
- Logistik
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Chemieindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Wartung und Instandhaltung
- Glas- und Gießereiindustrie

### Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch bewährte Formulierung mit hohen Zink- und Aluminiumanteilen
- Kombiniert den hervorragenden Zinkschutz mit dekorativem Aluminiumglanz
- Gut durchschweißbar
- Wirtschaftlich durch geringen Verbrauch und selbstreinigendes Sprühventil

### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Dose vor Gebrauch 2 Minuten schütteln. Aus ca. 20-30 cm gleichmäßig dünn auf die vorbereitete Oberfläche aufsprühen (1-2 Kreuzgänge oder kreisförmige Bewegung). Örtliche Überschüsse vermeiden. Trocknungszeiten gemäß den nachfolgenden technischen Daten. Für dickere Schichten Vorgang wiederholen. Nicht unter +10°C und über 80% relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten.

### Liefergebilde

- 400 ml Spray

# OKS 2521

## Glanz-Zink, Spray

### Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
<b>Zusammensetzung</b>				
Binder				Kunstharz
Lösemittel				Lösemittelgemisch
Festschmierstoffe				Reinstzinkpulver
Festschmierstoffe				Reinstaluminiumpulver
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Obere Einsatztemperatur			°C	250
Optimale Schichtdicke	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	30-40
Oberflächenbedeckung			m <sup>2</sup> /Dose	ca. 3
Verarbeitungstemperatur			°C	20-25
Trocknungszeit		20°C	min	30
Aushärtezeit		bei 20°C	h	14
Aushärtetemperatur			°C	20
Farbe				alufarben
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,66
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227	Schichtdicke 80-100 µm	h	240

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. \* = eingetragenes Warenzeichen  
**Produkt nur für gewerbliche Anwender.** Sicherheitsdatenblatt zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.