

OKS 241

Kupferpaste, Spray



Beschreibung

Hochtemperatur-Schraubenpaste auf Kupferbasis zur Vermeidung von Korrosion, Festfressen und Festsitzen.

Einsatzgebiete

- Montage von Schraubverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind
- Rohr-, Flansch- und Armaturenverschraubungen von Heißdampfleitungen
- Brennkammerverschraubungen und Befestigungsschrauben von Gas- und Ölbrennern
- Verschraubungen an Verbrennungsmotoren, Auspuffanlagen, Schalldämpfern und Abgasrohrverbindungen

Vorteile und Nutzen

- Ermöglicht eine zuverlässige, zerstörungsfreie Demontage auch nach längerer Betriebsdauer unter hohen Einsatz- und Umgebungstemperaturen
- Ergibt ein optimales Verhältnis von Schraubenvorspannung und Anzugsmoment
- Elektrisch leitfähig

Branchen

- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Bahntechnik
- Chemieindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marineteknik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Logistik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Kommunaltechnik

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. OKS 241 an der Kopf-/ Mutternaufgabe und am Gewinde in genügender Menge gleichmäßig aufsprühen. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebilde

- 400 ml Spray

OKS 241

Kupferpaste, Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Syntheseöl
Verdicker				anorganisch
Festschmierstoffe				Kupfer
Festschmierstoffe				MoS ₂
Festschmierstoffe				andere Festschmierstoffe
Anwendungstechnische Daten				
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 20
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ohne
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	290-330
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur		Trennung	°C	1100
Farbe				kupferbraun
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,82
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	2.800
Gesamtreibzahl (μ)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,09
Losbrechmoment	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,5 x Anzugsmoment
Press-Fit-Test (μ)	Entwurf DIN 51 833			0,12, kein Rattern
Produktspezifische Daten				
Elektrische Leitfähigkeit (bei 23°C)	DIN IEC 247		\$1_OHM_CM	2,27x10^8
Zulassung				
UFI				1SY4-W058-3003-QGAU

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. * = eingetragenes Warenzeichen

Produkt nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.