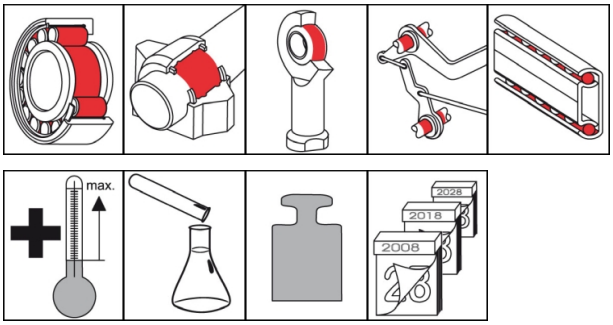


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 4240
Spezialfett für Auswerferstifte



Beschreibung

OKS 4240 ist ein Spezialfett für die Schmierung von Auswerferstiften in der Kunststoffindustrie.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Auswerferstiften in der Kunststoffindustrie bei hohen Temperaturen und langsamen Bewegungen
- Schmierung von Gleit- und Wälzlagern bei extrem hohen Temperaturen und aggressiven Einsatzbedingungen

Branchen

- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Kommunaltechnik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Logistik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Eisen- und Stahlindustrie
- Chemieindustrie

Vorteile und Nutzen

- Außergewöhnlich gute Beständigkeit gegenüber den bei der Kunststoffverarbeitung auftretenden Dämpfen
- Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit
- Exzellente Temperaturbeständigkeit
- Niedrigste Verdampfungsverluste, auch bei hohen Temperaturen, gewährleisten lange Nachschmierintervalle
- Gute Medienbeständigkeit
- Durch geringen Anteil an Festschmierstoffen auch für schnelllaufende Lagerungen geeignet

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig reinigen. Anschließend mit Trockendruckluft ausblasen. Vor Erstbefettung Korrosionsschutzmittel entfernen. Funktionsflächen gleichmäßig dünn befetten. Langsam laufende Lager vollständig, schnell laufende Lager (DN-Wert >100.000) nur bis ca. 2/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung bei Temperaturen unter 200°C nicht erforderlich. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 250 g Spender
- 1 kg Dose

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 4240
Spezialfett für Auswerferstifte

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Perfluorpolyether (PFPE)
Verdicker				anorganisch
Festschmierstoffe				PTFE
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		MFFK2U-20
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	420
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm^2/s	43
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	-27
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Untere Einsatztemperatur			°C	-20
Obere Einsatztemperatur			°C	300
Farbe				weiß
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	1,90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	350.000
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	4.800
Zulassung				
UFI				3HQ8-50KC-Y006-ENUT

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG