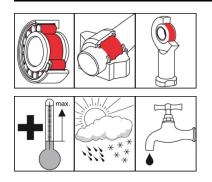




## **OKS 4200**

# MoS<sub>2</sub>-Hochtemperatur-Lagerfett, synthetisch



### **Beschreibung**

OKS 4200 ist ein tropffestes Heißlagerfett mit MoS₂ für die Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Temperaturen.

### Einsatzgebiete

 Fettschmierung von Gleit- und Wälzlagern im Hochtemperaturbereich, wo Fette auf Mineralölbasis nicht mehr einsetzbar sind, z.B. an Heißluftgebläsen und Ventilatoren, Autoklaven, Trockenöfen oder Anlagen in Hüttenbetrieben und Gießereien

#### **Branchen**

- · Glas- und Gießereiindustrie
- · Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik
- · Schiffsbau und Marinetechnik
- Chemieindustrie
- Logistik
- Kommunaltechnik
- · Papier- und Verpackungsindustrie
- · Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau

#### **Vorteile und Nutzen**

- · Hohe Oxidationsstabilität und Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Hohe Wirksamkeit durch optimale Hochleistungs-Formulierung
- Vielseitiger Einsatz außerhalb der normalen Fettleistungsbereiche
- Einsparung von Wartungs- und Schmierstoffkosten durch mögliche Sicherheitsschmierung

## Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

## Liefergebinde

· 400 ml Kartusche

• 5 kg Hobbock

180 kg Fass

• 1 kg Dose

· 25 kg Hobbock











## **OKS 4200**

# MoS<sub>2</sub>-Hochtemperatur-Lagerfett, synthetisch

#### **Technische Daten**

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				spezielles Mineralöl
Grundöl				Polyalphaolefin
Verdicker				Bentonit
Festschmierstoffe				MoS₂
Anwendungstechnische Da	ten			
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KHCF2R-10
Viskosität (bei 40°C)	DIN 51 562-1	Grundöl	mm²/s	220
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-10
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/600), 100h	°C	180
Farbe				schwarz
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm³	0,93
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	90°C	Grad	1-90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	400.000
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	2.600
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-5		mm	0,7
SKF-EMCOR	DIN 51 802		KorGrad	0-0

## **OKS Spezialschmierstoffe GmbH**

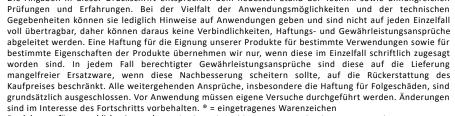
Ganghoferstraße 47 82216 Maisach

**4** +49 8142 3051 - 500

☑ info@oks-germany.com

★ www.oks-germany.com





Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen

**Produkt nur für gewerbliche Anwender.** Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.





