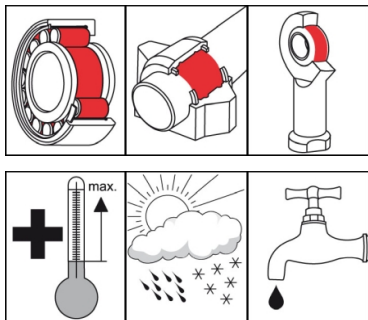


OKS 4200

MoS₂-Hochtemperatur-Lagerfett, synthetisch



Beschreibung

OKS 4200 ist ein tropffestes Heißlagerfett mit MoS₂ für die Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Temperaturen.

Einsatzgebiete

- Fettschmierung von Gleit- und Wälzlagern im Hochtemperaturbereich, wo Fette auf Mineralölbasis nicht mehr einsetzbar sind, z.B. an Heißluftgebläsen und Ventilatoren, Autoklaven, Trockenöfen oder Anlagen in Hüttenbetrieben und Gießereien

Branchen

- Glas- und Gießereiindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik
- Schiffsbau und Marineteknik
- Chemieindustrie
- Logistik
- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau

Vorteile und Nutzen

- Hohe Oxidationsstabilität und Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Hohe Wirksamkeit durch optimale Hochleistungs-Formulierung
- Vielseitiger Einsatz außerhalb der normalen Fettleistungsbereiche
- Einsparung von Wartungs- und Schmierstoffkosten durch mögliche Sicherheitsschmierung

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmierensystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebände

- 400 ml Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass

OKS 4200

MoS₂-Hochtemperatur-Lagerfett, synthetisch

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				spezielles Mineralöl
Grundöl				Polyalphaolefin
Verdicker				Bentonit
Festschmierstoffe				MoS ₂
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KHCF2R-10
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm ² /s	220
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-10
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/600), 100h	°C	180
Farbe				schwarz
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm ³	0,93
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	90°C	Grad	1-90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	400.000
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	2.600
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-5		mm	0,7
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Kor-Grad	0-0

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.