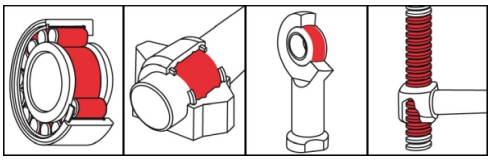


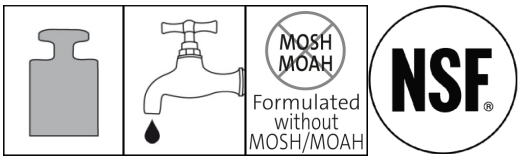
PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 480

Hochdruckfett, wasserbeständig, für die Lebensmitteltechnik





Beschreibung

Vollsynthetisches Calcium-Sulfonat-Komplexfett für hohe Lasten und Drücke bei Anwendungen in der gesamten Lebensmitteltechnik.

Einsatzgebiete

- Wälz- und Gleitlagerschmierung, auch bei hohen Temperaturen
- Schmierung bei Lagerungen mit Kontakt zu Reinigungs- oder Desinfektionsmitteln
- Für Mechaniken wie Hebel, Gelenke, Scharniere, auch unter starkem Wassereinfluss

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Chemieindustrie
- Kommunaltechnik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Logistik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Bahntechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Glas- und Gießereiindustrie

Vorteile und Nutzen

- NSF H1 registriert
- Hohe Scherstabilität verhindert ein Ausdünnen des Fettes bei extremen mechanischen Belastungen, wie z.B. bei Vibrationen
- Ausgezeichneter Verschleißschutz und sehr gute Hochdruckeigenschaften
- Die Calcium-Sulfonat-Komplexseife gewährleistet eine exzellente Wasserbeständigkeit und sehr guten Korrosionsschutz
- Weiter Temperatureinsatzbereich (-30°C bis +160°C)
- Hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität durch vollsynthetisches Grundöl
- Sehr gute Beständigkeit gegen wässrig-alkalische oder saure Desinfektions- und Reinigungsmittel
- Auch als Sprayversion OKS 481 erhältlich
- Formuliert ohne MOSH/MOAH

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfristen und -mengen entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben.Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 480

Hochdruckfett, wasserbeständig, für die Lebensmitteltechnik

Liefergebinde

- 400 ml Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyalphaolefin
Verdicker				Calcium-Sulfonat-Komplexseife
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	analog DIN 51 502			KPHC2P-30
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	100
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm^2/s	14,7
Tropfpunkt	ASTM D2265		°C	> 300
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur			°C	160
Farbe				beige
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,99
DN-Wert (dm x n)			mm/min	400.000
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	4.000
Zulassung				
UFI				QMQJ-M0GX-Q002-WG9J
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 148971

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG