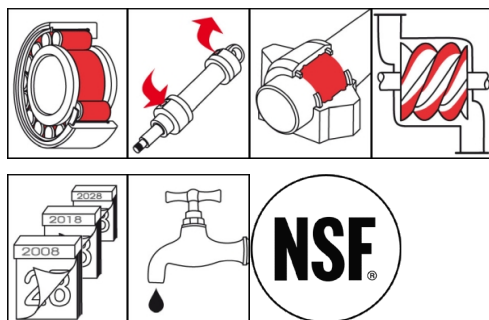


## OKS 3775

### Hydrauliköl, ISO VG 32



#### Beschreibung

Vollsynthetisches Öl der ISO VG Klasse 32 für Hydrauliksysteme und Kompressoren in der Lebensmitteltechnik.

#### Einsatzgebiete

- Hydrauliköl für den Einsatz in allen Bereichen der Lebensmitteltechnik
- Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter bei gefordertem Öl ISO VG 32
- Schmierung von anderen Maschinenelementen, wie z.B. Wälz- und Gleitlager in der Lebensmittelindustrie

#### Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Logistik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Bahntechnik
- Chemieindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marineteknik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Kommunaltechnik
- Glas- und Gießereiindustrie

#### Vorteile und Nutzen

- NSF H1 registriert
- Lange Betriebszeiten durch ausgezeichnete Oxidationsstabilität
- Gutes Tieftemperaturverhalten
- Breiter Temperatureinsatzbereich
- Beständig gegen Kalt- und Heißwasser, Wasserdampf und Desinfektions- und Reinigungsmittel
- Reibungs- und verschleißmindernd
- Guter Korrosionsschutz
- Mineralölfrei
- Entspricht VDL-Anforderungen

#### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle reinigen. Hydrauliksysteme oder Vorratsbehälter von Kompressoren bei Umstellung auf Lebensmitteltechnik durch Spüllauf mit OKS 3775 reinigen. Hinweise des Hydraulik-, Kompressoren- oder Maschinenherstellers beachten. Schmierung in ausreichender Menge mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder geeigneten automatischen Schmieranlagen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

#### Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

# OKS 3775

## Hydrauliköl, ISO VG 32

### Technische Daten

|                                   | Norm            | Bedingung            | Einheit            | Wert                                    |
|-----------------------------------|-----------------|----------------------|--------------------|-----------------------------------------|
| <b>Zusammensetzung</b>            |                 |                      |                    |                                         |
| Grundöl                           |                 |                      |                    | Polyalphaolefin                         |
| <b>Anwendungstechnische Daten</b> |                 |                      |                    |                                         |
| Kennzeichnung                     | DIN 51 502      |                      |                    | VDL HC 32                               |
| Kennzeichnung                     | DIN 51 502      |                      |                    | HLP HC 32                               |
| Viskosität                        | DIN 51 562-1    | bei 40°C             | mm <sup>2</sup> /s | 32                                      |
| Viskosität                        | DIN 51 562-1    | bei 100°C            | mm <sup>2</sup> /s | 5,8                                     |
| Viskositätsindex                  | DIN ISO 2909    | Verfahren B          |                    | > 120                                   |
| Viskositätsklasse                 | DIN ISO 3448    | DIN 51 562-1, 40°C   | ISO VG             | 32                                      |
| Pourpoint                         | DIN ISO 3016    | 3°C Schritt          | °C                 | ≤ -50                                   |
| Flammpunkt                        | DIN ISO 2592    | > 79, offener Tiegel | °C                 | ≥ 230                                   |
| Untere Einsatztemperatur          |                 |                      | °C                 | -45                                     |
| Obere Einsatztemperatur           |                 |                      | °C                 | 135                                     |
| Farbe                             |                 |                      |                    | farblos-gelb                            |
| Dichte                            | DIN EN ISO 3838 | bei 20°C             | g/cm <sup>3</sup>  | 0,83                                    |
| <b>Zulassung</b>                  |                 |                      |                    |                                         |
| Freigabe Lebensmitteltechnik      |                 |                      |                    | <a href="#">NSF H1, Reg.-Nr. 143597</a> |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.