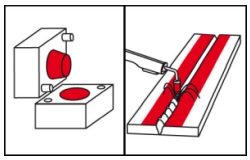
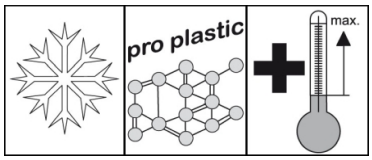


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1360
Silikon-Trennmittel





Beschreibung

OKS 1360 ist ein Silikon-Trenn- und Gleitmittel für die Kunststoffverarbeitung.

Einsatzgebiete

- Trennmittel bei Gieß-, Spritzgieß-, Blasform- und Extrudiervorgängen von Kunststoffen und Elastomeren
- Gegen das Anhaften, z.B. von Kleb- und Dichtstoffüberschüssen oder Feuchte
- Gleitmittel gegen geräuscherzeugendes Reiben von Kunststoffen, Elastomeren und Metallen mit- und untereinander
- Für leichtes Einziehen von Kunststoff- und Gummiprofilen, z.B. im Türen- und Fensterbau, an Schneidkanten von Papier-, Karton-, Furnier- oder Textilmaschinen usw.

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch ausgeprägte Oberflächenbenetzung und trennende Filmbildung mit antistatischen Eigenschaften
- Vielseitiger Einsatz zum dauerhaften Schmieren, Schützen, Pflegen und Imprägnieren in weitem Temperaturbereich
- Minimaler Verbrauch wegen Ausbildung extrem dünner Filme
- Wasserfest und witterungsbeständig

Branchen

- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Chemieindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Logistik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Mit Pinsel, Tropföler oder Tauchen gleichmäßig dünn auftragen. Die Verteilung erfolgt meist selbständig (Spreitwirkung). Überschüsse vermeiden. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Auf Silikon basierende Kunststoffe, wie z.B. Silikonkautschuk, können durch Silikonöl abgelöst werden. An Gleitstellen unter reinem Sauerstoff darf kein Silikon eingesetzt werden. Trübungen können nicht ausgeschlossen werden. Trübungen haben keinen Einfluss auf die Qualität des Produktes.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1360
Silikon-Trennmittel

Liefergebinde

- 1 l Flasche
- 5 l Kanister
- 25 l Kanister

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polydimethylsiloxan
Anwendungstechnische Daten				
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 25°C	mm^2/s	50
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	-50
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 300
Untere Einsatztemperatur			°C	-50
Obere Einsatztemperatur			°C	200
Farbe				farblos
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,96

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG