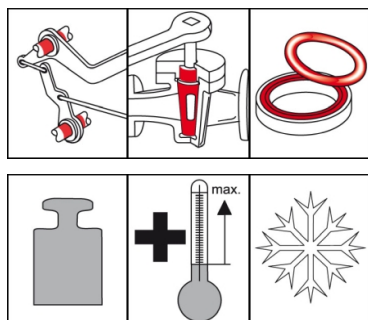


## OKS 100

### MoS<sub>2</sub>-Pulver, hochgradig rein



#### Beschreibung

OKS 100 ist ein MoS<sub>2</sub>-Pulver zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenelementen.

#### Einsatzgebiete

- Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenteilen, Geräten und Präzisionsmechanismen, z.B. unter Sauerstoffeinfluss, im Vakuum oder bei radioaktiver Strahlung
- Trockenschmierung von Werkzeugen und -stücken in der Kalt- und Warmumformung
- Zum Einarbeiten in Kunststoffe, Dichtungen, Packungen, Sintermetalle, zur Verbesserung der Gleiteigenschaften
- Zur Langzeit- oder eventuell auch Lebensdauerschmierung

#### Vorteile und Nutzen

- Verschleiß- und reibungsmindernd
- Hohe Wirksamkeit durch die starke Affinität des MoS<sub>2</sub> zu Metallen
- Minimaler Verbrauch durch die Ausbildung extrem dünner Gleitfilme
- Elektrisch nicht leitend und amagnetisch
- Chemisch stabil, außer gegen Halogengase, konzentrierte Schwefel- und Salpetersäure

#### Branchen

- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Chemieindustrie
- Logistik
- Schiffsbau und Marinetchnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Papier- und Verpackungsindustrie

#### Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Applikation bei Kleinteilen in der Serienfertigung durch Trommeln, unter Zugabe geringer Pulvermenge und geeigneter Trommelkörper, bis sich ein geschlossener MoS<sub>2</sub>-Film gebildet hat. Aufbürsten des Pulvers bei größeren Oberflächen. Zumischung von üblicherweise ca. 2-3 % bei selbstschmierenden Werkstoffen vor der Formgebung.

#### Liefergebinde

- 250 g Dose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

# OKS 100

## MoS<sub>2</sub>-Pulver, hochgradig rein

### Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
<b>Zusammensetzung</b>				
Festschmierstoffe				MoS <sub>2</sub>
Anteil Festschmierstoffe	DIN 51 814		Gew.-%	> 98,5
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Untere Einsatztemperatur			°C	-185
Maximale Einsatztemperatur		in normaler Atmosphäre	°C	450
Maximale Einsatztemperatur		in Vakuum	°C	1.100
Maximale Einsatztemperatur		in Schutzgas	°C	1.300
Farbe				grauschwarz
Dichte		bei 20°C	g/cm <sup>3</sup>	4,80
<b>Produktspezifische Daten</b>				
Teilchengröße	ISO 13320-1	d 50	µm	12,0-30,0
Teilchengröße		max. d 99	µm	max. 150

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of  
 **FREUDENBERG**

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. \* = eingetragenes Warenzeichen

**Produkt nur für gewerbliche Anwender.** Sicherheitsdatenblatt zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.