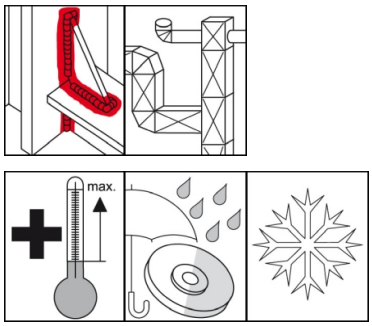
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2571
Aluminium-Schutz, Spray



Beschreibung

Korrosionsschutz für Eisenmetalle und Beschichtung für andere Werkstoffe auf Basis von hochreinem Aluminiumpulver mit aktivem, kathodischem Korrosionsschutz.

Einsatzgebiete

- Beschichtung von Rohrleitungen und Lüftungskanälen, Feuerungs-, Kessel- und Heizanlagen, Behältern, Auspuffanlagen, Schalldämpfern, Leichtmetallaufbauten bei Nutzfahrzeugen
- Ausbesserung mechanisch (Steinschlag) oder chemisch (Streusalz) geschädigter Alufelgen
- Abschirmen nichtmetallischer Werkstoffe wie z. B. Pappe, Holz, Glas oder Kunststoffe, usw.
- Decklack für Zinkstaubfarben wie z. B. OKS 2551

Branchen

- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Glas- und Gießereiindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Chemieindustrie
- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Wartung und Instandhaltung
- Logistik
- Schiffsbau und Marinetechnik

Vorteile und Nutzen

- Langanhaltender Korrosionsschutz mit aktivem kathodischem Korrosionsschutz
- Selbstheilende Polymerschicht, die sich bei kleinen Beschädigungen wieder verschließt und Korrosion verhindert
- Geeignet für den Korrosionsschutz bis zur Kategorie C3H nach DIN EN ISO 12944:2018-06 für Stadt- und Industriebereiche und Küstenbereiche mit geringer Belastung durch Salz
- Decklack z. B. für eine Grundierung mit OKS 2551
- Universelle Schutz- und Dekorschicht für viele Werkstoffe

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2571
Aluminium-Schutz, Spray

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Oberfläche reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnde Oberfläche muss metallisch blank, fettfrei und trocken sein. Dose vor Gebrauch schütteln bis Rührkugeln hörbar sind und weitere 2 Minuten gründlich schütteln. Optimale Schichtdicke: Aus 20 - 30 cm gleichmäßig dünn mit 3 – 4 Kreuzgängen oder kreisförmigen Bewegungen auf die vorbereitete Oberfläche aufsprühen. Örtliche Überschüsse vermeiden. Für dickere Schichten Auftrag nach Abdampfen der Lösemittel wiederholen. Nach Beenden des Sprühens Dose umdrehen und Ventil über Kopf freisprühen bis nur noch Lösemittel austritt. Trocknungs- und Aushärtezeiten gemäß nachfolgenden technischen Daten.

Liefergebinde

- 400 ml Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Binder				Epoxidharz
Lösemittel				Lösemittelgemisch
Festschmierstoffe				Aluminiumpulver
Festschmierstoffe				Zinkpulver
Anwendungstechnische Daten				
Untere Einsatztemperatur			°C	-70
Obere Einsatztemperatur			°C	250
Optimale Schichtdicke	DIN EN ISO 2178/2360	DIN 50 982-2	µm	60-80
Oberflächenbedeckung		Schichtdicke 70 µm	m^2/Dose	ca. 1-2
Verarbeitungstemperatur			°C	10-35
Trocknungszeit		20°C	min	5-10
Aushärtezeit		bei 20°C	h	12-24
Aushärtezeit		bei 150°C	min	15
Farbe				alufarben
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,67
Gitterschnitttest	DIN EN ISO 2409	2 mm Rasterabstand		GT=0
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227	Schichtdicke >70 µm lufttrocknend	h	>400
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227	Schichtdicke >100 µm warmhärtend (150°C/15min)	h	>600
Zulassung				
UFI				3VAF-40EN-100A-W0CU

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2571
Aluminium-Schutz, Spray

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG