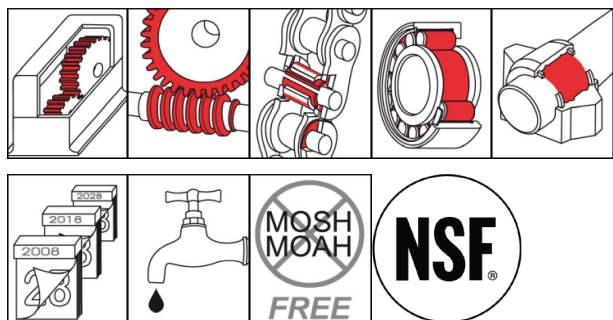


OKS 3730

Getriebeöl, ISO VG 460



Beschreibung

Synthetisches Hochleistungsgetriebeöl ISO VG 460 mit sehr weiten Temperaturbereich für die Lebensmittelindustrie.

Einsatzgebiete

- Schmierung hochbelasteter Stirn-, Kegel- oder Planetengetriebe
- Flüssigschmierung von Wälz- und Gleitlagern, Ketten, Führungen, Gelenken, Spindeln oder Pumpen
- Geeignet zur Tauchbad-, Tauchbadumlauf- und Einspritzschmierung

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Pharma-, Getränke- und Futtermittelindustrie
- Kosmetikindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Logistik
- Papier- und Verpackungsindustrie

Vorteile und Nutzen

- NSF H1 registriert
- MOSH/MOAH- frei (gemäß Rezeptur)
- Guter Verschleißschutz, hohe Fresstragfähigkeit
- Sehr gute Alterungs- und Oxidationsstabilität
- Sehr weite Temperatureinsatzbereich
- Zuverlässige Schmierfilmbildung durch gute Scherstabilität
- Geringe Schaumbildung
- Guter Korrosionsschutz
- Gute Elastomerverträglichkeit
- MOSH/MOAH frei (gemäß Rezeptur)

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle gründlich reinigen. Vor Erstbefüllung von Getrieben Korrosionsschutzmittel entfernen. Getriebe so befüllen, dass die eintauchenden Zähne den Schmierstoff sicher fördern. Schmierung in ausreichender Menge mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder geeigneten automatischen Schmieranlagen. Hinweise des Getriebe- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

OKS 3730

Getriebeöl, ISO VG 460

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Syntheseölgemisch
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 517-3		CLP HC 460
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm²/s	460
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm²/s	47
Viskositätsindex	DIN ISO 2909			>175
Viskositätsklasse	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	460
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	< -40
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79, offener Tiegel	°C	> 250
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur			°C	140
Farbe				farblos-gelb
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm³	0,85
SKF-EMCOR Kupfer	DIN EN ISO 2160	3h, 100°C	Kor.-Grad	1-100
FZG-Verschleißschutzprüfung	DIN ISO 14 635-01	A/8,3/90	Kraftstufe	> 14
Produktspezifische Daten				
Korrosionsschutz_Stahl	DIN ISO 7120	24h, 60°C		kein Rost
Zulassung				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 135753

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. * = eingetragenes Warenzeichen

Produkt nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.