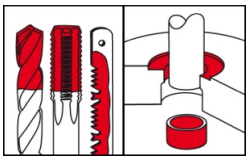


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

# OKS 390
## Schneidöl, für alle Metalle



### Beschreibung

Nicht wassermischbares Schneidöl zur Schmierung und Kühlung von Werkzeug und Werkstücken bei Zerspanungsarbeiten an Metallen.

### Einsatzgebiete

- Tropfschmierung von Schneidwerkzeugen bei Zerspanungsarbeiten an FE- und NE-Metallen, z.B. beim Bohren, Gewindeschneiden, Sägen, Fräsen, Stanzen und Nibbeln

### Branchen

- Wartung und Instandhaltung
- Glas- und Gießereiindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Logistik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Chemieindustrie
- Bahntechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau

### Vorteile und Nutzen

- Vermindert Reibung und Kraftaufwand
- Erlaubt hohe Dauerbelastung und größere Schnittgeschwindigkeiten
- Ermöglicht optimale Schnittflächen
- Verlängert Werkzeugstandzeiten durch Verschleißreduzierung
- Neutrales Verhalten gegenüber Maschinenlacken
- Chlor- und schwermetallfrei
- Geringe Neigung zur Ölnebelbildung
- Auch als Sprayversion OKS 391 erhältlich

### Anwendungshinweise

OKS 390 auf Werkzeug oder Bearbeitungsstelle mit Pinsel, Tropföler oder Ölkanne in ausreichender Menge aufbringen. Nach Gebrauch kann OKS 390 mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger entfernt werden. Vor der Bearbeitung von Buntmetallen Verträglichkeit prüfen.

### Liefergebinde

- 250 ml Flasche
- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass


© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG





a product brand of KLÜBER LUBRICATION

# OKS 390
## Schneidöl, für alle Metalle

### Technische Daten

| | Norm | Bedingung | Einheit | Wert |
|---|---|---|---|---|
| **Zusammensetzung** | | | | |
| Grundöl | | | | Mineralöl |
| **Anwendungstechnische Daten** | | | | |
| Viskosität | DIN 51 562-1 | bei 40°C | mm²/s | 22 |
| Viskositätsklasse | DIN ISO 3448 | DIN 51 562-1, 40°C | ISO VG | 22 |
| Flammpunkt | DIN ISO 2592 | > 79 | °C | > 175 |
| Farbe | | | | gelblich |
| Dichte | DIN EN ISO 3838 | bei 20°C | g/cm³ | 0,87 |
| **Zulassung** | | | | |
| UFI | | | | YQ2K-W0J5-600W-7HFV |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.


© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG