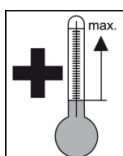
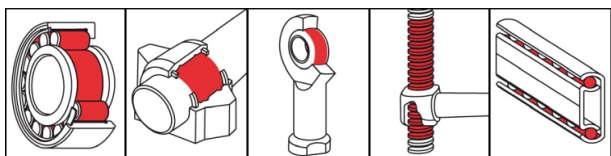


OKS 418

MoS₂-Hochtemperaturfett



Beschreibung

OKS 418 ist ein tropffestes Heißlagerfett für die Langzeit- und Sicherheitsschmierung in breitem Temperaturbereich.

Einsatzgebiete

- Fettschmierung von Gleit- und Wälzlagern mit hohen Temperaturen, z.B. in Lackier- und Trockenöfen, Konvertern, Gießpfannen, Heizanlagen, Heißluftventilatoren, Chargierkränen, Vulkanisieranlagen oder Elektromotoren

Branchen

- Papier- und Verpackungsindustrie
- Kommunaltechnik
- Bahntechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Logistik
- Schiffsbau und Marineteknik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Chemieindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch optimale Festschmierstoffformulierung
- Vielseitiger Einsatz oberhalb der normalen Fettleistungsbereiche
- Einsparung von Wartungs- und Schmierstoffkosten durch mögliche Sicherheitsschmierung
- Guter Verschleißschutz

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmierensystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebilde

- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

OKS 418

MoS₂-Hochtemperaturfett

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Mineralöl
Verdicker				Silikat
Festschmierstoffe				MoS ₂
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	analog DIN 51 502			KPF2N-20
Viskosität (bei 40°C)	DIN 51 562-1	Grundöl	mm ² /s	220
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60 Doppelhübe	0,1 mm	265-295
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-25
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/600), 100h	°C	150
Farbe				schwarz
Dichte (bei 20°C)	DIN 51 757		g/cm ³	0,93
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	1-90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	400.000

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

Produkt nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.