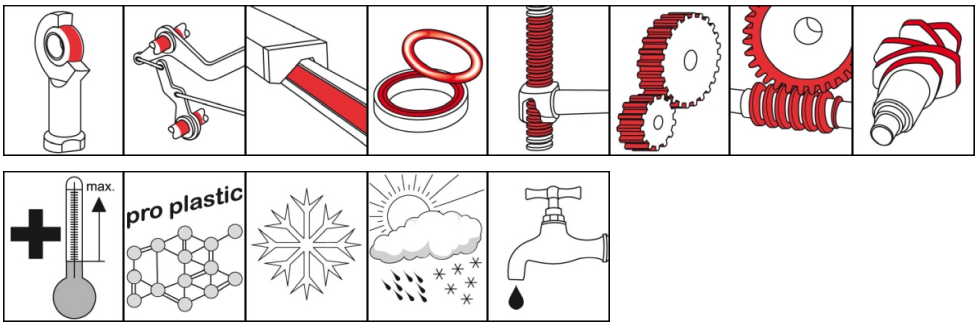
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

# OKS 1155
## Haft-Silikonfett




### Beschreibung

OKS 1155 ist ein Haft-Silikonfett und eignet sich bestens für die Kunststoff- und Elastomerschmierung.

### Einsatzgebiete

- Schmierung von Gleitstellen zwischen Metallen, Kunststoffen und Elastomeren untereinander und miteinander bei geringen Gleitgeschwindigkeiten mit verstärkter Dichtwirkung, z.B. Schmierung von O-Ringen in Pneumatikanlagen von Bremssystemen

### Branchen

- Glas- und Gießereiindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Chemieindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Bahntechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Logistik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Kommunaltechnik

### Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch optimal haftfeste Silikonfettformulierung
- Vielseitiger Einsatz außerhalb normaler Fettleistungsbereiche
- Vielseitiger Einsatz außerhalb normaler Fettleistungsbereich
- Breitbandschmierfett mit guter Dichtwirkung

### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager nur bis ca. 1/3, schnell laufende Lager (DN-Wert > 400.000) nur bis ca. 1/4 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen bestimmen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei langen Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Mit Silikonfett geschmierte Lager dürfen nur bis 1/3 der zulässigen Lagerbelastung belastet werden. Auf Silikon basierende Kunststoffe, wie z.B. Silikonkautschuk, können durch Silikonfett angelöst werden. An Gleitstellen unter reinem Sauerstoffeinfluss darf kein Silikonfett eingesetzt werden.


© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

# OKS 1155
## Haft-Silikonfett

### Liefergebinde

- 500 g Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

### Technische Daten

| | Norm | Bedingung | Einheit | Wert |
|---|---|---|---|---|
| **Zusammensetzung** | | | | |
| Grundöl | | | | Ester |
| Grundöl | | | | Polyphenylmethylsiloxan |
| Verdicker | | | | Lithiumhydroxystearat |
| **Anwendungstechnische Daten** | | | | |
| Kennzeichnung | DIN 51 502 | DIN 51 825 | | MSI2R-60 |
| Viskosität Grundöl | DIN 51 562-1 | bei 25°C | $mm^2/s$ | 100 |
| Tropfpunkt | DIN ISO 2176 | | °C | 205 |
| Konsistenz | DIN 51 818 | DIN ISO 2137 | NLGI-Klasse | 2 |
| Walkpenetration | DIN ISO 2137 | 60DH | 0,1 mm | 260-300 |
| Ölabscheidung | DIN 51 817 | 18h/40°C | Gew.-% | 0,9 |
| Oxidationsbeständigkeit | DIN 51 808 | 100h/99°C | bar | < 1,0 |
| Untere Einsatztemperatur | | | °C | -65 |
| Obere Einsatztemperatur | | | °C | 175 |
| Farbe | | | | beige |
| Dichte | DIN EN ISO 3838 | bei 20°C | $g/cm^3$ | 1,10 |
| SKF-EMCOR | DIN 51 802 | | Kor.-Grad | 0 |
| **Zulassung** | | | | |
| UFI | | | | U8X1-N075-V007-EMRT |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.


© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG