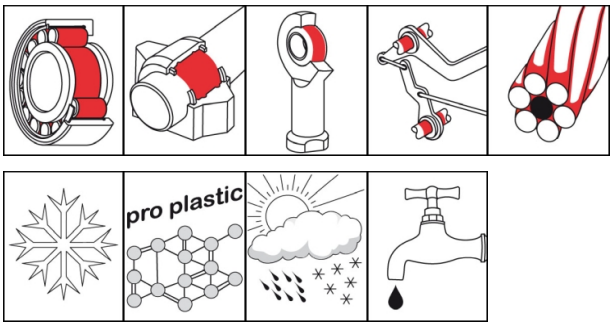
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1133
Tieftemperatur-Silikonfett



Beschreibung

OKS 1133 ist ein Tieftemperatur-Silikonfett.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie anderen Maschinenelementen bei mittleren Drehzahlen oder Gleitgeschwindigkeiten in einem breiten Temperaturbereich, z.B. Elektromotoren, Antrieben, Regelanlagen sowie Telekommunikations- und Navigationsanlagen unter arktischen Bedingungen, Bodenzüge und Bremsmechanik in Luftfahrzeugen, Gleitteile in Schockgefrieranlagen, usw.
- Schmierfett für Kunststoff/Kunststoff- sowie Kunststoff/Metallpaarungen und Elastomeren
- Für Kunststoffgleitbeläge Brückenauflagern sowie als Trennmittel in der Kunststoffverarbeitung

Branchen

- Schiffsbau und Marinetechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Glas- und Gießereiindustrie
- Chemieindustrie
- Logistik
- Bahntechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Kommunaltechnik

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch optimale Formulierung
- Weiter Temperaturbereich mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten
- Alterungsbeständig, insbesondere bei tiefen Temperaturen

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1133
Tieftemperatur-Silikonfett

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager nur bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen bestimmen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei langen Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Mit Silikonfett geschmierte Lager dürfen nur bis 1/3 der zulässigen Lagerbelastung belastet werden. Auf Silikon basierende Kunststoffe, wie z.B. Silikonkautschuk, können durch Silikonfett angelöst werden. An Gleitstellen unter reinem Sauerstoffeinfluss darf kein Silikonfett eingesetzt werden.

Liefergebinde

- 500 g Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyphenylmethylsiloxan
Verdicker				Lithiumhydroxystearat
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KSI2S-70
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 25°C	mm^2/s	100
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	80
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 220
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Ölabscheidung	DIN 51 817	168h/40°C	Gew.-%	1,6
Untere Einsatztemperatur			°C	-73
Obere Einsatztemperatur			°C	200
Farbe				transparent
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	1,10
DN-Wert (dm x n)			mm/min	200.000
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	1.200
Zulassung				
UFI				R46K-5051-F00Q-Q5SF

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1133
Tieftemperatur-Silikonfett

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG