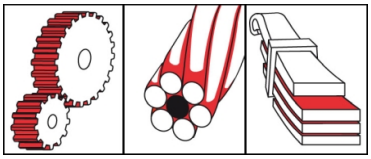
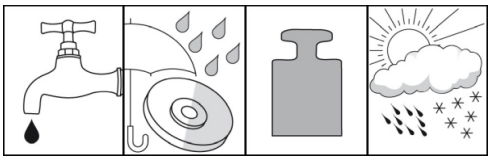


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 491
Zahnrad-Spray, trocken





Beschreibung

OKS 491 ist ein Zahnradspray, das einen zuverlässigen Schutz der Zahnflanken auch bei hohen Temperaturen und langen Nachschmierintervallen gewährleistet.

Einsatzgebiete

- Schmierung offener Zahntriebe, die infolge Korrosion und anhaltender Verschmutzung stark verschleißgefährdet sind, z.B. an Baumaschinen, Spindelpressen, Brechern, Mühlen, Winden, Müllentsorgungen, Schiffhebezangen oder Wasserbauten
- Drahtseile unter Freibewitterung, z.B. an Krananlagen, Aufzügen und Seilbahnen, Schiffs- und Offshore-Ausrüstungen zum abdichtenden Schmieren vielfältiger Art, auch von groben Ketten und Kettenbahnen

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch hervorragendes Benetzungs- und Schmiervermögen
- Verschleiß- und reibungsmindernd
- Wirtschaftlich durch sparsamen Verbrauch infolge geringer Auftragsmengen und zeitsparender Anwendung durch vorteilhafte Sprayform
- Trocken-elastischer Film
- Wasserbeständig
- Guter Korrosionsschutz

Branchen

- Bahntechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Chemieindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Logistik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Kommunaltechnik

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle im entlasteten Zustand sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Dose vor Gebrauch gründlich schütteln. Aus ca. 20-30 cm gleichmäßig dünn auf die vorbereitete Oberfläche sprühen. Lösemittel abdunsten lassen. Hinweise des Getriebe- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 400 ml Spray

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 491
Zahnrad-Spray, trocken

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Binder				natürliche Harze
Lösemittel				Testbenzin
Festschmierstoffe				Bitumen
Festschmierstoffe				Graphit
Anteil Festschmierstoffe	DIN 51 814		Gew.-%	ca. 60
Anwendungstechnische Daten				
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur			°C	100
Optimale Schichtdicke	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	50
Trocknungszeit		20°C	min	5-10
Farbe				schwarz
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm³	0,76
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	90°C	Grad	1-90
Zulassung				
UFI				NAW1-20MT-G00S-5VC3

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG