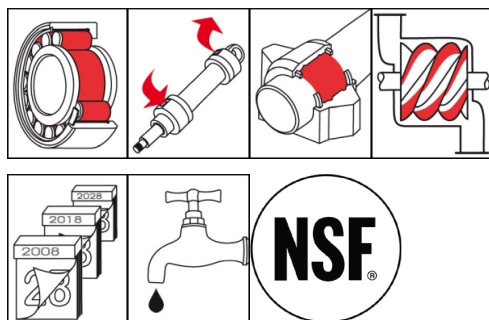


## OKS 3770

### Hydrauliköl, ISO VG 46



#### Beschreibung

Vollsynthetisches Öl der ISO VG Klasse 46 für Hydrauliksysteme und Kompressoren in der Lebensmitteltechnik.

#### Einsatzgebiete

- Hydrauliköl für den Einsatz in allen Bereichen der Lebensmitteltechnik
- Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter bei gefordertem Öl ISO VG 46
- Schmierung von anderen Maschinenelementen, wie z.B. Wälz- und Gleitlager in der Lebensmittelindustrie

#### Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Kommunaltechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Chemieindustrie
- Schiffsbau und Marineteknik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Logistik
- Bahntechnik

#### Vorteile und Nutzen

- NSF H1 registriert
- Lange Betriebszeiten durch ausgezeichnete Oxidationsstabilität
- Gutes Tieftemperaturverhalten
- Breiter Temperatureinsatzbereich
- Beständig gegen Kalt- und Heißwasser, Wasserdampf und Desinfektions- und Reinigungsmittel
- Reibungs- und verschleißmindernd
- Guter Korrosionsschutz
- Mineralölfrei
- Entspricht VDL-Anforderungen

#### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle reinigen. Hydrauliksysteme oder Vorratsbehälter von Kompressoren bei Umstellung auf Lebensmitteltechnik durch Spüllauf mit OKS 3770 reinigen. Hinweise des Hydraulik-, Kompressoren- oder Maschinenherstellers beachten. Schmierung in ausreichender Menge mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder geeigneten automatischen Schmieranlagen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

#### Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

## OKS 3770

### Hydrauliköl, ISO VG 46

#### Technische Daten

|                                   | Norm            | Bedingung            | Einheit            | Wert                                    |
|-----------------------------------|-----------------|----------------------|--------------------|-----------------------------------------|
| <b>Zusammensetzung</b>            |                 |                      |                    |                                         |
| Grundöl                           |                 |                      |                    | Polyalphaolefin                         |
| <b>Anwendungstechnische Daten</b> |                 |                      |                    |                                         |
| Kennzeichnung                     | DIN 51 502      |                      |                    | HLP HC 46                               |
| Kennzeichnung                     | DIN 51 502      |                      |                    | VDL HC 46                               |
| Viskosität (bei 40°C)             | DIN 51 562-1    |                      | mm <sup>2</sup> /s | 46                                      |
| Viskosität bei (100°C)            | DIN 51 562-1    |                      | mm <sup>2</sup> /s | 7,9                                     |
| Viskositätsindex                  | DIN ISO 2909    | Verfahren B          |                    | > 120                                   |
| Viskositätsklasse                 | DIN ISO 3448    | DIN 51 562-1, 40°C   | ISO VG             | 46                                      |
| Pourpoint                         | DIN ISO 3016    | 3°C Schritt          | °C                 | ≤ -45                                   |
| Flammpunkt                        | DIN ISO 2592    | > 79, offener Tiegel | °C                 | ≥ 240                                   |
| Untere Einsatztemperatur          |                 |                      | °C                 | -40                                     |
| Obere Einsatztemperatur           |                 |                      | °C                 | 135                                     |
| Farbe                             |                 |                      |                    | farblos                                 |
| Dichte (bei 20°C)                 | DIN EN ISO 3838 |                      | g/cm <sup>3</sup>  | 0,83                                    |
| <b>Zulassung</b>                  |                 |                      |                    |                                         |
| UFI                               |                 |                      |                    |                                         |
| Freigabe Lebensmitteltechnik      |                 |                      |                    | <a href="#">NSF H1, Reg.-Nr. 129962</a> |

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of  
**FREUDENBERG**

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

**Produkt nur für gewerbliche Anwender.** Sicherheitsdatenblatt zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.