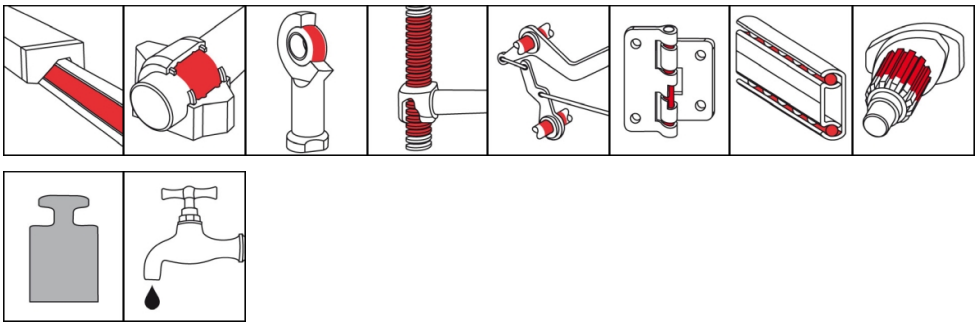
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 270
Weiße Fettpaste



Beschreibung

OKS 270 ist eine Fettpaste zur Schmierung schmutzempfindlicher Gleitstellen in Mechanismen.

Einsatzgebiete

- Schmierung schmutzempfindlicher Gleitstellen in Mechanismen
- Montageschmierung mit größerem Schmierstoffdepot, z.B. Spannfuttern, wo auch eine ergänzende Nachschmierung in längeren Intervallen über Fettpressen möglich ist
- Vielseitiger Einsatz im Bereich verschmutzungsempfindlicher Teile

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch optimale Festschmierstoff-Kombination
- Geringer Verbrauch wegen Ausbildung hochwirksamer Schmierfilme
- Gutes Korrosionsschutzverhalten

Branchen

- Papier- und Verpackungsindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Chemieindustrie
- Kommunaltechnik
- Logistik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste gleichmäßig an der Kopf-/Mutternauflage und Gewinde mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge auftragen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 250 g Dose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 270
Weiße Fettpaste

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Weißöl
Verdicker				Lithiumhydroxystearat
Festschmierstoffe				weiße Festschmierstoffe
Festschmierstoffe				PTFE
Anwendungstechnische Daten				
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	22
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 190
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	280-310
Untere Einsatztemperatur			°C	-25
Obere Einsatztemperatur		Schmierung	°C	125
Farbe				hellfarben
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	1,15
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	0-90
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	5.000
Gesamtreibzahl (µ)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,09

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG