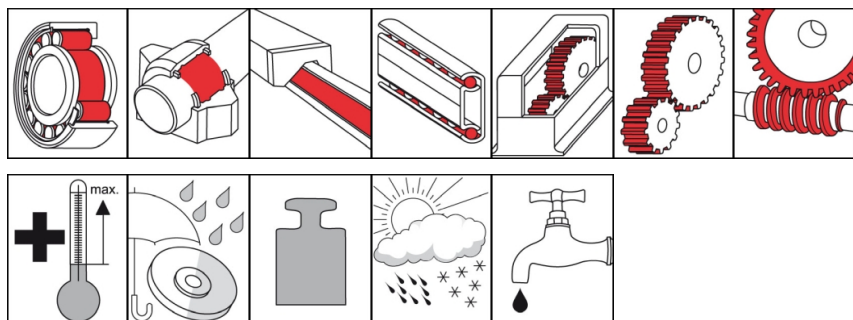




OKS 427

Getriebe- und Lagerfett



Beschreibung

OKS 427 eignet sich bestens zur Schmierung von Antriebs- und Förderketten, Wälz- und Gleitlagern, besonders bei korrosiven Betriebsbedingungen mit hohen Betriebstemperaturen und hohen Druck- und Stoßbelastungen.

Einsatzgebiete

- Getriebeschmierung hochbelasteter, relativ langsam laufender Zahnradgetriebe, bei denen wegen Undichtigkeit Fett statt Öl zum Einsatz kommt
- Für hochbelastete und stoßartig belastete Antriebe
- Kettenschmierung von z.B. Hohlbolzenketten im Förder- und Transportbereich, bei Wasser- und Dampfeinfluss und höheren Betriebstemperaturen
- Lagerschmierung von Gleit- und Wälzlagern an Glühöfen und Trockenanlagen, Manipulatoren und Robotern, Kühlbett- und Förderanlagen, Maschinen der Konservenindustrie, Dampfsterilisatoren usw.

Vorteile und Nutzen

- Wirtschaftlich durch optimale Formulierung
- Verschleißmindern
- Haftstark
- Temperatur- und wasserfest
- Stoß- und druckbelastbar

Branchen

- Bahntechnik
- Chemieindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Kommunaltechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Logistik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Schiffsbau und Marinetechnik



OKS 427

Getriebe- und Lagerfett

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Getriebegehäuse nur bis zu 3/4 befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Mineralöl
Grundöl				Syntheseöl
Verdicker				Polyharnstoff
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	analog DIN 51 502			GP0/00P-10
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm ² /s	490
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm ² /s	32
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	0-00
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	380-420
Untere Einsatztemperatur			°C	-15
Obere Einsatztemperatur			°C	160
Farbe				bräunlich
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm ³	0,88
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	1-90

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.