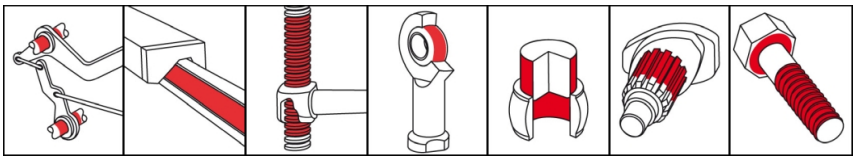


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 260
Weiße Montagepaste



Beschreibung

Montagepaste zur Schmierung von Gleitstellen, bei denen dunkle Schmierstoffe unerwünscht sind und Passungsrost vermieden werden soll.

Einsatzgebiete

- Montageschmierung von Gleitstellen
- Schraubenschmierung bei normalen Temperaturen und geringen Geschwindigkeiten
- Schmierung beim Fügen von Teilen

Branchen

- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Kommunaltechnik
- Logistik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Bahntechnik
- Chemieindustrie

Vorteile und Nutzen

- Verhindert Passungsrost an schwingungsbeanspruchten Fügeverbindungen von Stahlteilen aller Art unter Feuchtraum- und aggressiven Betriebsbedingungen
- Geringer Verbrauch aufgrund von Dünnfilmschmierung
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Beste Schmier- und Trennwirkung
- Gutes Korrosionsschutzverhalten
- Metallfrei

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste gleichmäßig dünn mit Pinsel, Spachtel, etc., auftragen. Überschüsse entfernen. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 250 g Dose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 260
Weiße Montagepaste

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Weißöl
Verdicker				Lithiumseife
Festschmierstoffe				weiße Festschmierstoffe
Anwendungstechnische Daten				
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	22
Flammpunkt	DIN ISO 2592		°C	195
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	250-280
Untere Einsatztemperatur			°C	-25
Obere Einsatztemperatur			°C	150
Farbe				hellfarben
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	1,25
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	0-90
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	2.600
Gesamtreibzahl (µ)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,08
Press-Fit-Test (µ)	Entwurf DIN 51 833			0,09, kein Rattern
Zulassung				
UFI				XDCK-1088-400W-20AD

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG