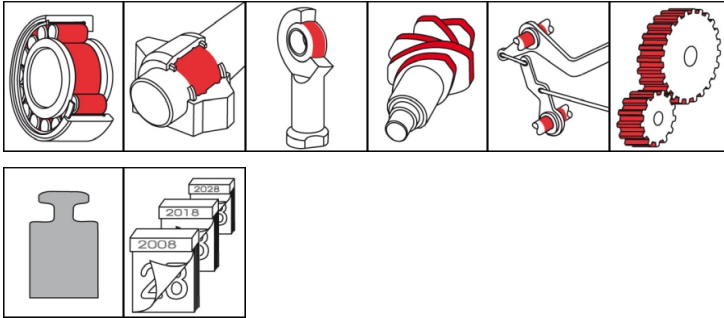




OKS 433

Langzeit-Hochdruckfett



Beschreibung

OKS 433 ist ein Langzeit-Hochdruckfett für Gleit- und Wälzlager bei hohen Drücken.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Gleit- und Wälzlager aller Art bei allen zulässigen Drehzahlen und hohen Druckbelastungen, insbesondere von hochbelasteten Rollen- und Kegelrollenlagern z.B. bei Walzgerüsten, Warm- und Kaltscheranlagen, Kulissensteinen und Spindeln

Vorteile und Nutzen

- Beste Eignung zur Langzeitschmierung hochbelasteter Fettschmierstellen
- Hohe Wirksamkeit durch hervorragende EP- Additivierung und durch hohe Wasserbeständigkeit

Branchen

- Chemieindustrie
- Bahntechnik
- Logistik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marineteknik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmierysteme. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 400 ml Kartusche
- 5 kg Hobbock
- 1 kg Dose
- 25 kg Hobbock

OKS 433

Langzeit-Hochdruckfett

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Mineralöl
Verdicker				Lithiumhydroxystearat
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KP2K-20
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm²/s	185
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm²/s	14
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	< -20
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 180
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-20
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Maximale Einsatztemperatur			°C	140
Farbe				rotbraun
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm³	0,93
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	1-90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	400.000
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	2.600
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 Tage, destilliertes Wasser	Kor.-Grad	0
SKF-EMCOR Kupfer	DIN 51 811	24h, 100°C	Kor.-Grad	1
Zulassung				
UFI				6CX1-40WK-500Q-3YAV

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.