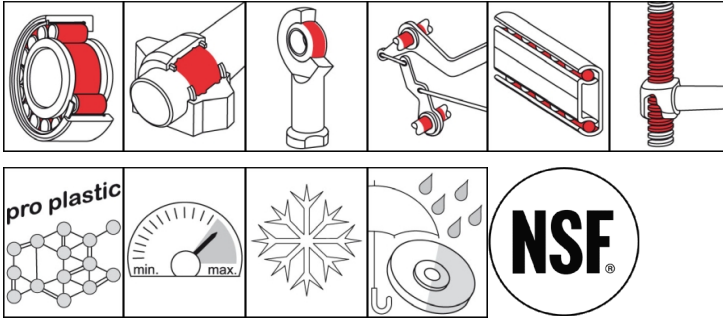




OKS 472

Tieftemperaturfett



Beschreibung

Weißes, vollsynthetisches Tieftemperaturfett mit NSF H1 Zertifizierung für die Lebensmitteltechnik.

Einsatzgebiete

- Fettschmierung von Gleit- und Wälzlagern bei tiefen Einsatztemperaturen
- Fettschmierung von Gleit- und Wälzlagern bei hohen Drehzahlen
- Fettschmierung von Lagerungen mit geringen Nachlaufmomenten oder geringem Lagerspiel

Vorteile und Nutzen

- NSF-H1 registriert
- Niedrigviskoses, vollsynthetisches Grundöl gewährleistet die Funktionsfähigkeit des Schmierfilms bis -70°C
- Sehr gute Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen auch bei tiefen Temperaturen

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Logistik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Chemieindustrie
- Schiffsbau und Marineteknik
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3, schnell laufende Lager (DN-Wert > 400.000) bis ca. 1/4 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Sofern verfügbar Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatische Schmiersysteme. Nachschmierfristen und -mengen entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Achtung: Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

OKS 472

Tieftemperaturfett

Liefergebinde

- 400 ml Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Ester
Grundöl				Polyalphaolefin
Verdicker				Aluminiumkomplexseife
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KHC1K-40
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm ² /s	30
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm ² /s	6
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	< -70
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 220
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	1
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	310-340
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-45
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Farbe				weißlich
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm ³	0,90
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	1
DN-Wert (dm x n)			mm/min	800.000
SKF-EMCOR Kupfer	DIN 51 811	24h, 100°C	Kor.-Grad	1
Zulassung				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 135749

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.