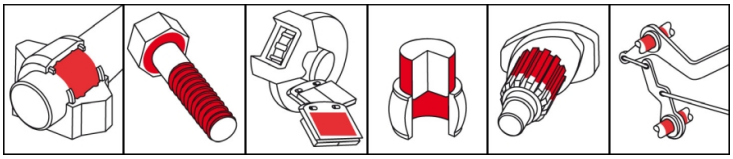


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 250
Weiße Allroundpaste, metallfrei



Beschreibung

Hochtemperaturpaste auf keramischer Basis für die Schmierung hochbelasteter Gleitflächen.

Einsatzgebiete

- Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen z.B. bei Schraub-, Steck- und Bajonettverbindungen aus hochlegierten Stählen oder NE-Metallen
- Oberflächentrennung temperaturbeanspruchter Gewindeverbindungen, z.B. an Verbrennungsmotoren und Turbinen
- Korrosionsschutz an Schrauben, Stiften, Bolzen, Flanschen, Spindeln und Passungen
- Für Edelstahlverbindungen

Vorteile und Nutzen

- Wirtschaftliche Produktlösung für Anwender, die bisher eine Vielzahl von Pasten eingesetzt haben
- Beständig gegen Heiß- und Kaltwasser sowie gegen die meisten Säuren und Laugen
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Enthält Mox-Active zur Leistungssteigerung
- Metallfrei
- Auch als Sprayversion OKS 2501 erhältlich
- NSF H2 Registrierung (nur OKS 250)

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Bahntechnik
- Chemieindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Logistik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Kommunaltechnik
- Wartung und Instandhaltung
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Glas- und Gießereiindustrie

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. OKS 250 an der Kopf-/Mutternauflage und am Gewinde mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge gleichmäßig auftragen. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 250
Weiße Allroundpaste, metallfrei

Liefergebinde

- 8 ml Tube
- 80 ml Tube
- 250 g Pinseldose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Syntheseölgemisch
Verdicker				Polyharnstoff
Festschmierstoffe				weiße Festschmierstoffe
Additive				Mox-Active
Anwendungstechnische Daten				
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ohne
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	290-340
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur		Schmierung	°C	200
Obere Einsatztemperatur		Trennung	°C	1.400
Farbe				weiß
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm³	1,29
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227	Schichtdicke 60 µm	h	> 500
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	3.600
Gesamtreibzahl (µ)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,12
Gesamtreibzahl (µ)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 A2 M10x55-70, Mutter ISO 4032 A2 M10-70		0,15
Losbrechmoment	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,7 x Anzugsmoment
Press-Fit-Test (µ)	Entwurf DIN 51 833			0,10, kein Rattern
Zulassung				
UFI				3XVK-Q0FV-800D-QVSU
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H2, Reg.-Nr. 131379

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG