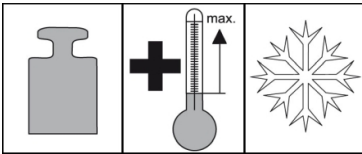
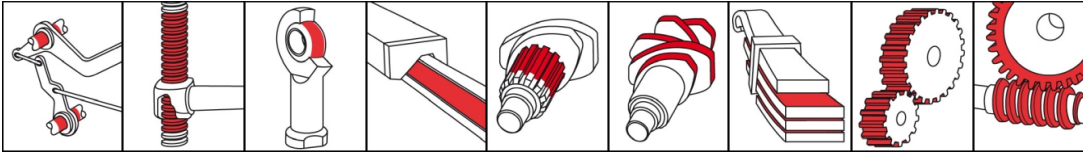


## OKS 111

### MoS<sub>2</sub>-Pulver, mikrofein, Spray



#### Beschreibung

OKS 111 ist ein MoS<sub>2</sub>-Pulver zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenelementen.

#### Einsatzgebiete

- Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenteilen, Geräten und Präzisionsteilen, speziell bei feinstbearbeiteten Oberflächen
- Zum Einarbeiten in Kunststoffe, Dichtungen, Packungen, Sintermetalle, zur Verbesserung der Gleiteigenschaften
- Zur Langzeit-, eventuell auch Lebensdauerschmierung

#### Branchen

- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Logistik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Chemieindustrie
- Schiffsbau und Marineteknik
- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie

#### Vorteile und Nutzen

- Verschleiß- und reibungsmindernd
- Hohe Wirksamkeit durch die starke Affinität des MoS<sub>2</sub> zu Metallen
- Minimaler Verbrauch durch die Ausbildung extrem dünner Gleitfilme
- Elektrisch nicht leitend und amagnetisch
- Chemisch stabil, außer gegen Halogengase, konzentrierte Schwefel- und Salpetersäure

#### Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Gleitfläche aus ca. 15–20 cm gleichmäßig dünn besprühen. Lösemittel abdunsten lassen.

#### Liefergebinde

- 400 ml Spray

# OKS 111

## MoS<sub>2</sub>-Pulver, mikrofein, Spray

### Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
<b>Zusammensetzung</b>				
Binder				Spezielles Wachs
Lösemittel				Siedegrenzenbenzin
Festschmierstoffe				MoS <sub>2</sub>
Reinheitsgrad		MoS <sub>2</sub> -Gehalt	Gew.-%	> 98,5
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Untere Einsatztemperatur			°C	-185
Maximale Einsatztemperatur		in normaler Atmosphäre	°C	450
Maximale Einsatztemperatur		in Vakuum	°C	1.100
Maximale Einsatztemperatur		in Schutzgas	°C	1.300
Farbe				grauschwarz
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,77
<b>Produktspezifische Daten</b>				
Teilchengröße		d 50	µm	2,5-6,0
Teilchengröße		max. d 99	µm	max. 36
<b>Zulassung</b>				
UFI				6KJ1-TOC6-600X-F6H1

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.