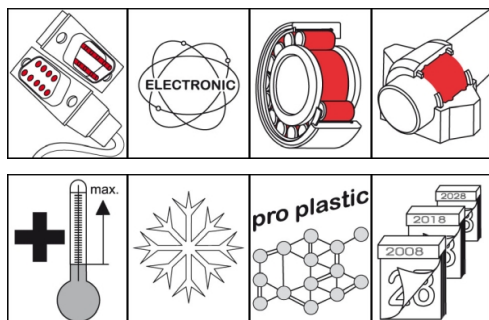


OKS 464 Wälzlagerfett, elektrisch leitfähig



Beschreibung

OKS 464 ist ein Spezialfett für die Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern, in denen es zu elektrischer Aufladung kommen kann.

Einsatzgebiete

- Für den Einsatz in z.B. in Elektromotoren, Folienstreckanlagen, Folienmaschinen, etc.

Branchen

- Glas- und Gießereiindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Chemieindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik
- Logistik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Schiffsbau und Marineteknik
- Kommunaltechnik

Vorteile und Nutzen

- Langzeitschmierfett mit weitem Temperatureinsatzbereich und gutem Korrosionsschutz
- Das spezielle Schmierstoffkonzept sorgt dafür, dass statische Aufladungen in Wälzlager über das Fett abgeleitet werden, um Spannungsentladungen zu vermeiden
- OKS 464 hat sich besonders bei Stromstärken unter einem Ampere bei der Wälzlagerschmierung bewährt

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder mit automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebilde

- 400 ml Kartusche
- 1 kg Dose



OKS 464

Wälzlagerfett, elektrisch leitfähig

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyalphaolefin
Verdicker				Lithiumseife
Festschmierstoffe				Kohlenstoff
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KHC2N-40
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm ² /s	150
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm ² /s	19
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137		0,1 mm	265-295
Ölabscheidung	DIN 51 817	7d/40°C	Gew.-%	< 4
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-40
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), > 100h	°C	150
Farbe				schwarz
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm ³	0,89
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	0-90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	1.000.000
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 Tage, destilliertes Wasser	Kor.-Grad	< 1
Produktspezifische Daten				
Spezifischer Widerstand	DIN EN 62631-3-1	Elektrodenabstand 1cm	Ω cm	≤ 10.000
Zulassung				
UFI				87FF-V0C3-Y00M-PA3C

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.