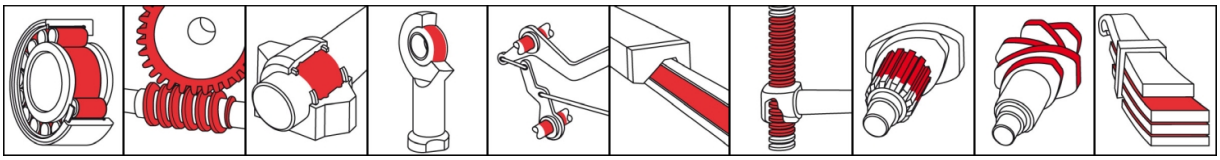
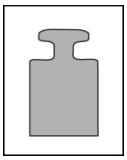
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 410
MoS_2-Hochdruck-Langzeitfett





Mo$_x$ - Active

Beschreibung

OKS 410 eignet sich bestens zur Langzeitschmierung druck- oder stoßbeanspruchter Schmierstellen unter Freibewitterung.

Einsatzgebiete

- Fettschmierung bewitterter, hochbelasteter und/oder stoßbeanspruchter Gleit-, Wälz- und Gelenklager, Keilwellen, Steckachsen, Gewindespindeln und Gleitflächen aller Art
- Sicherheitsschmierfett im Mischreibungsgebiet

Vorteile und Nutzen

- Sehr guter Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Gute Wasserbeständigkeit
- Haftstark
- Enthält Mo$_x$-Active zur Leistungssteigerung

Branchen

- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Logistik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Bahntechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Kommunaltechnik
- Chemieindustrie

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 410
MoS_2-Hochdruck-Langzeitfett

Liefergebinde

- 400 ml Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Mineralöl
Verdicker				Lithiumhydroxystearat
Festschmierstoffe				MoS_2
Additive				Mo_x-Active
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KPF2K-20
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	185
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm^2/s	14
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	-20
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 230
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 200
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60 Doppelhübe	0,1 mm	265-295
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-20
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/600), 100h	°C	130
Maximale Einsatztemperatur			°C	140
Farbe				grau
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,92
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	1-90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	500.000
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	3.600
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-5	1.420/min, 1h, 800N	mm	0,4
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Kor.-Grad	1
Produktspezifische Daten				
SKF R2F	DIN 51 806	2500 min-1, 20d, 20°C (Laufprüfung A)		bestanden
SKF R2F	DIN 51 806	1500 min-1, 20d, 120°C (Laufprüfung B)		bestanden
Timken	SEB 181 302	43lbs	mg	> 5
Zulassung				
UFI				Y3XD-00E5-T00W-JW5X

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 410
MoS_2-Hochdruck-Langzeitfett

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG