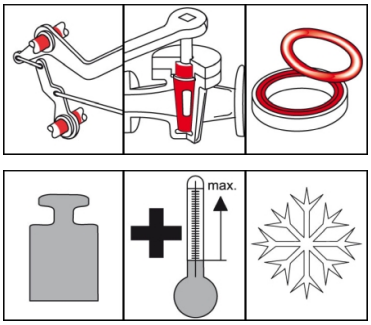


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 100

MoS_2-Pulver, hochgradig rein



Beschreibung

OKS 100 ist ein MoS_2-Pulver zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenelementen.

Einsatzgebiete

- Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenteilen, Geräten und Präzisionsmechanismen, z.B. unter Sauerstoffeinfluss, im Vakuum oder bei radioaktiver Strahlung
- Trockenschmierung von Werkzeugen und -stücken in der Kalt- und Warmumformung
- Zum Einarbeiten in Kunststoffe, Dichtungen, Packungen, Sintermetalle, zur Verbesserung der Gleiteigenschaften
- Zur Langzeit- oder eventuell auch Lebensdauerschmierung

Vorteile und Nutzen

- Verschleiß- und reibungsmindernd
- Hohe Wirksamkeit durch die starke Affinität des MoS_2 zu Metallen
- Minimaler Verbrauch durch die Ausbildung extrem dünner Gleitfilme
- Elektrisch nicht leitend und amagnetisch
- Chemisch stabil, außer gegen Halogengase, konzentrierte Schwefel- und Salpetersäure

Branchen

- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Chemieindustrie
- Logistik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Papier- und Verpackungsindustrie

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Applikation bei Kleinteilen in der Serienfertigung durch Trommeln, unter Zugabe geringer Pulvermenge und geeigneter Trommelkörper, bis sich ein geschlossener MoS_2-Film gebildet hat. Aufbürsten des Pulvers bei größeren Oberflächen. Zumischung von üblicherweise ca. 2-3 % bei selbstschmierenden Werkstoffen vor der Formgebung.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 100

MoS_2-Pulver, hochgradig rein

Liefergebinde

- 250 g Dose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Festschmierstoffe				MoS_2
Anteil Festschmierstoffe	DIN 51 814		Gew.-%	> 98,5
Anwendungstechnische Daten				
Untere Einsatztemperatur			°C	-185
Maximale Einsatztemperatur		in normaler Atmosphäre	°C	450
Maximale Einsatztemperatur		in Vakuum	°C	1.100
Maximale Einsatztemperatur		in Schutzgas	°C	1.300
Farbe				grauschwarz
Dichte		bei 20°C	g/cm³	4,80
Produktspezifische Daten				
Teilchengröße	ISO 13320-1	d 50	µm	12,0-30,0
Teilchengröße		max. d 99	µm	max. 150

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG