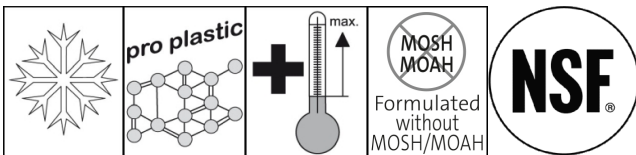
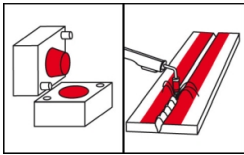


OKS 1361

Silikon-Trennmittel, Spray



Beschreibung

Farbloses Trenn- und Gleitmittel auf Silikonölbasis.

Einsatzgebiete

- Trennmittel bei Gieß-, Spritzgieß-, Blasform- und Extrudiervorgängen von Kunststoffen und Elastomeren
- Verhindert Anhaftungen z.B. von Kleb- und Dichtstoffüberschüssen
- Eliminiert Knarz- und Quietschgeräusche beim Reiben von Oberflächen aus Kunststoffen, Elastomeren und Metallen
- Erleichtert das Einziehen von Kunststoff- und Gummiprofilen, z.B. im Türen- und Fensterbau
- Schmierstoff für Schneidkanten von Papier-, Karton-, Furnier- oder Textilmaschinen usw.

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Schiffsbau und Marinetchnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Chemieindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Kommunaltechnik
- Wartung und Instandhaltung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Logistik
- Bahntechnik

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen. Gleichmäßig dünn aufsprühen. Überschüsse vermeiden. Achtung: Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Auf Silikon basierende Kunststoffe, wie z.B. Silikonkautschuk, können durch Silikonöl abgelöst werden. An Gleitstellen unter reinem Sauerstoff darf kein Silikon eingesetzt werden.

Vorteile und Nutzen

- NSF H1 registriert
- Hohe Wirksamkeit durch ausgeprägte Oberflächenbenetzung und trennende Filmbildung mit antistatischen Eigenschaften
- Vielseitiger Einsatz zum dauerhaften Schmieren, Schützen, Pflegen und Imprägnieren von Werkstoffoberflächen aus Metall, Kunststoff und Gummi
- Minimaler Verbrauch durch Ausbildung extrem dünner Filme
- Wasserabweisend und witterungsbeständig
- Langes Sprühröhrchen für punktgenaues Auftragen
- Formuliert ohne MOSH/MOAH

OKS 1361

Silikon-Trennmittel, Spray



a product brand of

Liefergebinde

- 400 ml Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polydimethylsiloxan
Anwendungstechnische Daten				
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 25°C	mm²/s	350
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	-55
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 300
Untere Einsatztemperatur			°C	-50
Obere Einsatztemperatur			°C	200
Farbe				farblos
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm³	0,60
Zulassung				
UFI				M531-S0DG-R00S-AUM6
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 129481

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
 Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.