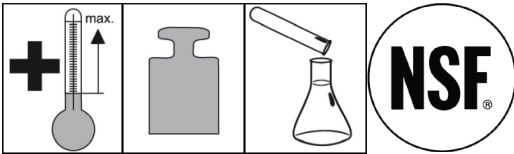
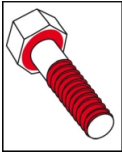


## OKS 210

### Hochtemperatur-Schraubenpaste, für hochlegierte Stähle



#### Beschreibung

Spezielle, hochreine und metallfreie Hochtemperaturpaste zur Minimierung von Chrom(VI) Bildung bei Schraubverbindungen mit hochlegierten Stählen, die hohen Temperaturen, korrosiven oder chemisch aggressiven Einflüssen ausgesetzt sind.

#### Einsatzgebiete

- Montageschmierung von hochlegierten Schraubverbindungen, die hohen Temperaturen, korrosiven oder chemisch aggressiven Einflüssen ausgesetzt sind
- Schmierung von zum Fressen neigenden Werkstoffen, z.B. V2A-, V4A- und anderen hochlegierten Stählen
- z.B. an Gas- und Dampfturbinen im Kraftwerkbereich
- in Verbrennungsmotoren
- Rohr-, Flansch- und Armaturenverschraubungen von Heißdampfleitungen
- Auspuffrohr- und Brennkammerverschraubungen, usw.

#### Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Chemieindustrie
- Kommunaltechnik
- Logistik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Glas- und Gießereiindustrie

#### Vorteile und Nutzen

- Minimiert Chrom(VI) Bildung bei chromhaltigen Stählen und hohen Temperaturen
- Metallfrei (gemäß Rezeptur)
- Weniger als 500 ppm Fluoride, Chloride und Sulfide
- Verhindert das Fressen von hochlegierten Schraubverbindungen bei der Montage
- Ermöglicht die zerstörungsfreie Demontage nach langer Einsatzdauer und aggressiven Einsatzbedingungen
- Gute Wasserbeständigkeit
- Breiter Temperatureinsatzbereich
- Gleichbleibende Reibzahl
- MOSH/MOAH frei (gemäß Rezeptur)
- NSF H1 Registrierung

#### Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste an der Kopf- /Mutternaufgabe und Gewinde oder auf die Gleitfläche mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge gleichmäßig auftragen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

## OKS 210

### Hochtemperatur-Schraubenpaste, für hochlegierte Stähle

#### Liefergebinde

- 150 g Spender
- 250 g Pinseldose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

#### Technische Daten

|                                   | Norm              | Bedingung                                                                                      | Einheit           | Wert                                    |
|-----------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------|
| <b>Zusammensetzung</b>            |                   |                                                                                                |                   |                                         |
| Grundöl                           |                   |                                                                                                |                   | Syntheseöl                              |
| Verdicker                         |                   |                                                                                                |                   | Gemisch verschiedener Verdicker         |
| Festschmierstoffe                 |                   |                                                                                                |                   | Graphit                                 |
| Festschmierstoffe                 |                   |                                                                                                |                   | Bornitrid                               |
| Festschmierstoffe                 |                   |                                                                                                |                   | andere Festschmierstoffe                |
| <b>Anwendungstechnische Daten</b> |                   |                                                                                                |                   |                                         |
| Tropfpunkt                        | DIN ISO 2176      |                                                                                                |                   | ohne                                    |
| Konsistenz                        | DIN 51 818        | DIN ISO 2137                                                                                   | NLGI-Klasse       | 1                                       |
| Ölabscheidung                     | DIN 51 817        | 7d/40°C                                                                                        | Gew.-%            | <3                                      |
| Untere Einsatztemperatur          |                   |                                                                                                | °C                | -40                                     |
| Obere Einsatztemperatur           | DIN 51 821-2      | Trennung                                                                                       | °C                | 1000                                    |
| Farbe                             |                   |                                                                                                |                   | grau                                    |
| Dichte (bei 20°C)                 | DIN EN ISO 3838   |                                                                                                | g/cm <sup>3</sup> | 1,02                                    |
| Wasserbeständigkeit               | DIN 51 807-1      | 3h/90°C                                                                                        | Grad              | 0-90                                    |
| Gesamtreibzahl (μ)                | DIN EN ISO 16 047 | Schraube ISO 4017 M10x55-8.8<br>vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032<br>M10-10 vergütungsschwarz |                   | 0,13                                    |
| Gesamtreibzahl (μ)                | DIN EN ISO 16 047 | Schraube ISO 4017 A4 M10x55-70,<br>Mutter ISO 4032 A4 M10-70                                   |                   | 0,15                                    |
| Losbrechmoment                    | DIN 267-27        | M10 A4, 40 Nm, 400 °C, 100 h                                                                   |                   | < 2,5 x Anzugsmoment                    |
| <b>Zulassung</b>                  |                   |                                                                                                |                   |                                         |
| UFI                               |                   |                                                                                                |                   | 5XJC-G0H8-E00X-R928                     |
| Freigabe Lebensmitteltechnik      |                   |                                                                                                |                   | <a href="#">NSF H1, Reg.-Nr. 169483</a> |

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

☎ +49 8142 3051 - 500

✉ [info@oks-germany.com](mailto:info@oks-germany.com)

🏠 [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com)

a brand of

 **FREUDENBERG**

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. \* = eingetragenes Warenzeichen

**Produkt nur für gewerbliche Anwender.** Sicherheitsdatenblatt zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.