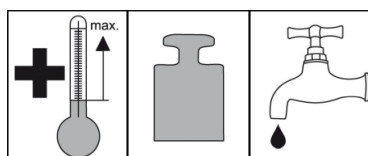
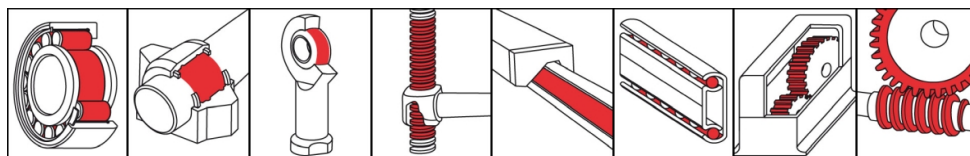


OKS 420

Grasa multiusos para elevadas temperaturas



Mo_x - Active

Descripción

OKS 420 es una grasa para elevadas temperaturas universalmente aplicable. Es estupendamente ideal para condiciones de funcionamiento corrosivas con altas temperaturas de trabajo y altas cargas de presión y de choque.

Campos de aplicación

- Lubricación de cajas de engranaje sometidas a grandes cargas, de mecanismos de engranaje de marcha relativamente lenta, en los que por causa de fugas se aplica grasa en lugar de aceite
- Para accionamientos sometidos a grandes cargas e impactos
- Lubricación de cadenas, p.ej. cadenas de pasadores huecos en el campo de extracción y transporte, bajo influencia de agua y vapor, y a más altas temperaturas de servicio
- Lubricación de cojinetes de fricción y rodamientos en hornos de recocer y secaderos, manipuladores y robots, enfriaderos e instalaciones de transporte, máquinas de la industria conservera, esterilizadores de vapor, etc.

Ventajas y utilidad

- Económica mediante formulación optimizada
- Reducción del desgaste
- Muy adherente
- Resistente a la temperatura y al agua
- Extremadamente resistente a impactos y presiones

Ramos

- Industria de vidrio y fundición
- Logística
- Industria de papel y envasado
- Construcción naval e ingeniería marina
- Procesamiento de caucho y plástico
- Industria química
- Productos para Maquinados
- Técnica comunal
- Ingeniería ferroviaria
- Industria del hierro y acero

OKS 420

Grasa multiusos para elevadas temperaturas

Notas de aplicación

Para óptimo efecto, limpiar el punto de engrase cuidadosamente, p.ej. con el limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Antes del primer llenado quitar el anticorrosivo. Untar el cojinete, de tal manera que todas las superficies de funcionamiento reciban grasa con seguridad. Llenar los cojinetes normales hasta aprox. 1/3 de su espacio interior libre. Llenar totalmente los cojinetes rotando lentamente (valor DN < 50.000) y sus carcasas. Observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina.

Relubricación con engrasadora a través del racor de lubricación o con sistemas de lubricación automática. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Si no es posible purgar la grasa usada, limitar la cantidad de grasa para evitar una lubricación excesiva del cojinete. En caso de intervalos prolongados de relubricación se deberá proceder a un cambio de grasa total. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

Contenedor del suministro

- 400 ml Cartucho
- 1 kg Bote
- 5 kg Bidón
- 25 kg Bidón
- 180 kg Cuba

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Aceite mineral
Espesante				Poliurea
Aditivos				Mo _x -Active
Datos técnicos de aplicación				
Identificación	análoga a DIN 51 502			KP1-2P-10
Viscosidad (aceite base)	DIN 51 562-1	a 40°C	mm ² /s	490
Viscosidad (aceite base)	DIN 51 562-1	a 100°C	mm ² /s	32
Punto de gota	IP 396		°C	> 230
Consistencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Clase NLGI	1-2
Penetración trabajada	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	290-320
Temperatura de aplicación inferior	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-10
Temperatura de aplicación superior			°C	160
Color				beige
Densidad	DIN 51 757	a 20°C	g/cm ³	0,90
Resistencia al agua	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grado	1-90
Valor DN (dm x n)			mm/min	300.000
Desgaste 4 bolas	DIN 51 350-5	1.420 r.p.m., 1 h, 800 N	mm	< 1,0
Autorización				
UFI				35P3-G0PG-7001-U0QA

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.