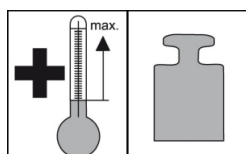
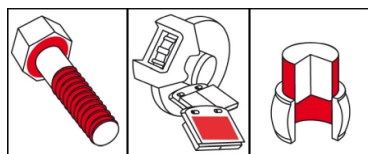


OKS 255

Pasta cerámica



Descripción

Pasta de cerámica universalmente aplicable para la lubricación y montaje de superficies metálicas altamente cargadas.

Campos de aplicación

- Lubricación de superficies de deslizamiento altamente cargadas de todo tipo, especialmente a bajas velocidades de deslizamiento o con pocos movimientos oscilantes
- Separación superficial de conexiones roscadas sometidas a temperaturas
- Para aleaciones de acero inoxidable

Ramos

- Construcción naval e ingeniería marina
- Mantenimiento y conservación

Notas de aplicación

Para óptima adherencia, limpiar la rosca y las superficies deslizantes de suciedades y otros residuos de lubricantes, primero mecánicamente (p.ej. con cepillo de metal) y a continuación con limpiador universal OKS 2610 / OKS 2611. Aplicar suficiente cantidad de pasta uniformemente con pincel, espátula, etc. en la base de tuerca/cabezal y rosca. La pasta también actuará como un sellador. No utilizar la pasta en lugar de grasa y mezclarla únicamente con los lubricantes adecuados.

Contenedor del suministro

- | | | |
|-------------------------|--------------|---------------|
| • 150 ml Dispensador | • 1 kg Bote | • 25 kg Bidón |
| • 250 ml Bote de pincel | • 5 kg Bidón | |

OKS 255 Pasta cerámica

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Aceite mineral
Espesante				orgánico/inorgánico
Lubricantes sólidos				Lubricantes sólidos blancos
Aditivos				Aditivos AW
Aditivos				Aditivos EP
Datos técnicos de aplicación				
Punto de gota	DIN ISO 2176		°C	110
Penetración trabajada	DIN ISO 2137		0,1 mm	290-330
Separación de aceite	DIN 51 817	7 d/40°C	% peso	< 1,5
Temperatura de aplicación inferior			°C	-30
Temperatura de aplicación superior		Lubricación	°C	100
Temperatura de aplicación superior		Separación	°C	1.400
Color				blanco
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm³	0,93
Resistencia al agua	DIN 51 807-1	90°C	Grado	1-90
Ensayo de niebla salina	DIN EN ISO 9227	Grosor de capa 30 µm	h	> 500
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	3.400
Coeficiente de fricción total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Tornillo ISO 4017 M10x55-8.8 temple al aceite, tuerca ISO 4032 M10-10 temple al aceite		0,13

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.