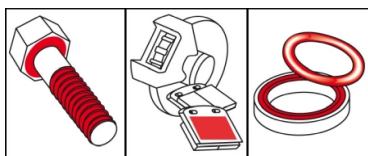


OKS 2351

Pasta de aluminio, pasta antiadherente, aerosol



Descripción

Pasta de aluminio para uniones atornilladas y de pernos expuestas a altas temperaturas y a la corrosión.

Campos de aplicación

- Lubricación de montaje de alta temperatura de componentes de máquinas, uniones a rosca, válvulas, uniones por bridas y contactos enchufables, guías, superficies de sellado y de deslizamiento de hornos, calderas, quemadores, motores
- Pasta de separación

Ramos

- Industria química
- Industria de papel y envasado
- Industria del hierro y acero
- Industria de vidrio y fundición
- Procesamiento de caucho y plástico
- Técnica comunal
- Construcción naval e ingeniería marina
- Productos para Maquinados
- Logística
- Ingeniería ferroviaria

Notas de aplicación

Para óptima adherencia, limpiar la rosca y las superficies deslizantes de suciedades y otros residuos de lubricantes, primero mecánicamente (p.ej. con cepillo de metal) y a continuación con limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Rociar una cantidad suficiente de OKS 2351 de manera uniforme en la base de la cabeza/tuerca y en la rosca. No utilizar la pasta en lugar de grasa y mezclarla únicamente con los lubricantes adecuados.

Contenedor del suministro

- 400 ml Aerosol

Ventajas y utilidad

- Mejor idoneidad para evitar huellas de gripado y agarrotamientos debido al calor
- Muy eficaz debido a la excelente eficacia de separación y sustentación de presiones
- Buena protección contra la penetración de agua de salpicadura y condensación
- Libre de compuestos de metales pesados
- Buena protección anticorrosión
- Muy buena resistencia al agua
- Amplio rango de temperatura de aplicación
- Relación óptima entre el par de apriete del tornillo y la tensión previa alcanzable

OKS 2351

Pasta de aluminio, pasta antiadherente, aerosol

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Aceite mineral
Espesante				orgánico/inorgánico
Lubricantes sólidos				Otros lubricantes sólidos
Lubricantes sólidos				Polvo de aluminio
Datos técnicos de aplicación				
Punto de gota	DIN ISO 2176		°C	110
Penetración de reposo	DIN ISO 2137	ningún esfuerzo cortante	0,1 mm	290-330
Temperatura de aplicación inferior			°C	-30
Temperatura de aplicación superior			°C	1100
Color				plata
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm ³	0,70
Ensayo de niebla salina	DIN EN ISO 9227	Grosor de capa > 30 µm	h	> 400
Coefficiente de fricción total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Tornillo ISO 4017 M10x55-8.8 temple al aceite, tuerca ISO 4032 M10-10 temple al aceite		0,13
Par de aflojamiento	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,7 x par de apriete
Autorización				
UFI				HVK1-D0Q4-T00C-DA80

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.