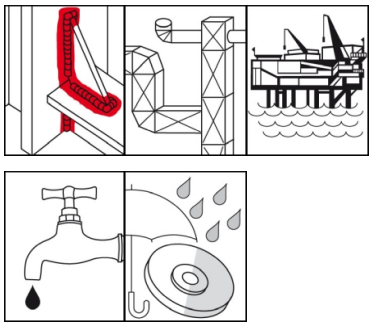
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2581
Protección de acero inoxidable, aerosol



Descripción

Protección anticorrosión para metales ferrosos y revestimiento para otros materiales, con base de pigmentos de acero inoxidable con protección anticorrosión catódica activa.

Campos de aplicación

- Para la reparación de defectos en aceros inoxidables como, p. ej., costuras de soldadura
- Revestimiento de tuberías y canales en todo el ámbito de la tecnología de aire acondicionado y ventilación
- Laca de acabado para pinturas al polvo de cinc como, p. ej., OKS 2551
- Revestimiento de materiales no metálicos para crear un aspecto de acero inoxidable

Ramos

- Mantenimiento y conservación
- Técnica comunal
- Industria de papel y envasado
- Productos para Maquinados
- Industria del hierro y acero
- Ingeniería ferroviaria
- Procesamiento de caucho y plástico
- Industria de vidrio y fundición
- Logística
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria química

Ventajas y utilidad

- Protección anticorrosión de larga duración con una protección anticorrosión catódica activa
- Contiene limadura pura de acero inoxidable para un aspecto de gran calidad de las superficies de acero inoxidable
- Capa de polímero autocicatrizante, que se vuelve a cerrar en caso de daños leves, evitando así la corrosión
- Apto para la protección anticorrosión hasta la categoría C4H según la norma DIN EN ISO 12944:2018-06 para ámbitos con atmósfera industrial y zonas costeras con una carga moderada de sal
- Laca de acabado, p. ej., para una imprimación con OKS 2551
- Capa protectora y decorativa universal para diversos materiales

Notas de aplicación

Para una óptima adherencia, limpiar las superficies primero mecánicamente, y a continuación, con los limpiadores universales OKS 2610/OKS 2611. La superficie a tratar debe ser de metal sin pulir, sin grasa y seca. Agitar el bote antes del uso hasta percibir el sonido de las bolas agitadoras; ahora, seguir agitando el envase bien durante dos minutos más. Óptimo grosor de capa: A una distancia de 20-30 cm, aplicar una capa uniforme con 3 o 4 movimientos en cruz o circulares sobre la superficie preparada. Evitar los excedentes locales. Para capas más gruesas, repetir la aplicación una vez evaporado el disolvente. Una vez finalizada la pulverización, girar el bote y purgar la válvula bocabajo, hasta que solo salga disolvente. Tiempos de secado y curado según los siguientes datos técnicos.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2581
Protección de acero inoxidable, aerosol

Contenedor del suministro

- 400 ml Aerosol

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aglutinante				Resina epoxídica
Disolvente				Mezcla de disolventes
Lubricantes sólidos				Polvo de acero inoxidable
Lubricantes sólidos				Polvo de cinc
Datos técnicos de aplicación				
Temperatura de aplicación inferior			°C	-70
Temperatura de aplicación superior			°C	250
Óptimo grosor de capa	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	60-80
Cubrimiento de superficies		Grosor de capa 70 µm	m^2/bote	aprox. 2
Temperatura de procesamiento			°C	10-35
Tiempo de secado		20°C	min	5-10
Tiempo de endurecimiento		a 20°C	h	12-24
Tiempo de endurecimiento		a 150°C	min	15
Color				brillo metálico
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm^3	0,86
Test de trama cruzada	DIN EN ISO 2409	2 mm distancia entre cuadrícula		GT=0
Ensayo de niebla salina	DIN EN ISO 9227	Grosor de capa >70 µm secado por aire	h	>1.300
Ensayo de niebla salina	DIN EN ISO 9227	Grosor de capa >100 µm termopolimerizable (150°C/15min)	h	>1.700
Autorización				
UFI				8GPA-H0N7-E00K-21KM

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG