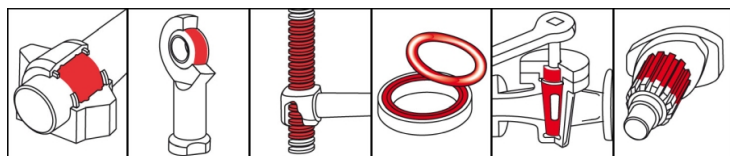


OKS 477

Grasa para grifos



Descripción

OKS 477 es una grasa para grifos completamente sintética que se utiliza en la industria alimenticia para la lubricación de rodamientos y cojinetes de fricción.

Campos de aplicación

- Engrase estanqueizador de superficies deslizantes adaptadas, p.ej. de piezas esmeriladas como llaves de paso, pistones dosificadores, válvulas, grifos de cerveza, etc.
- Lubricación de cuidado de las piezas de material sintético y caucho así como prensaestopas, sellos de labios y juntas tóricas
- Lubricación de rodamientos y cojinetes de fricción en zonas de movimiento lento, engranajes o cadenas en máquinas de envasado y embalaje, plantas de agitación y molienda, etc.

Ramos

- Industria alimenticia y alimentaria
- Técnica comunal
- Ingeniería ferroviaria
- Industria de vidrio y fundición
- Industria química
- Productos para Maquinados
- Procesamiento de caucho y plástico
- Industria de papel y envasado
- Logística
- Industria del hierro y acero
- Construcción naval e ingeniería marina

Notas de aplicación

Para óptimo efecto, limpiar el punto de engrase cuidadosamente, p.ej. con el limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Aplicar con pincel, espátula, etc. capa uniformemente fina de grasa sobre las superficies de funcionamiento. Evitar los excedentes. Observar las instrucciones del fabricante de la máquina. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

Ventajas y utilidad

- Alta eficacia mediante formulación acreditada del lubricante
- Ahorro en costos de mantenimiento y lubricante a consecuencia de una posible lubricación de larga duración
- Resistente al agua fría y caliente, vapor, desinfectantes y productos de limpieza acuoso-alcalinos y ácidos
- Inodoro e insípido
- No afecta las propiedades de la espuma de cerveza
- Toxicológicamente sin reparo en el sentido de la LFGB alemana
- Registro NSF H1
- Libre de MOSH/MOAH (según fórmula)

OKS 477

Grasa para grifos

Contenedor del suministro

- 80 ml Tubo
- 1 l Bote
- 5 l Bidón

Datos técnicos

| | Norma | Condición | Unidad | Valor |
|--|-------------------------|-------------------|--------------------|--|
| Composición | | | | |
| Aceite base | | | | Polialfaolefina |
| Espesante | | | | Silicato |
| Datos técnicos de aplicación | | | | |
| Identificación | DIN 51 502 | DIN 51 825 | | MHC3N-10 |
| Viscosidad (aceite base) | DIN 51 562-1 | a 40°C | mm ² /s | 1.600 |
| Viscosidad (aceite base) | DIN 51 562-1 | a 100°C | mm ² /s | 155 |
| Punto de fluidez | DIN ISO 3016 | Paso de 3°C | °C | -20 |
| Punto de inflamación | DIN ISO 2592 | > 79 | °C | > 200 |
| Punto de gota | DIN ISO 2176 | | °C | sin |
| Consistencia | DIN 51 818 | DIN ISO 2137 | Clase NLGI | 3 |
| Penetración trabajada | DIN ISO 2137 | 60DH | 0,1 mm | 220-250 |
| Fluopresión | DIN 51 805 | -10°C | mbar | < 1.400 |
| Temperatura de aplicación inferior | | | °C | -10 |
| Temperatura de aplicación superior | | | °C | 140 |
| Color | | | | marrón claro |
| Densidad | DIN EN ISO 3838 | a 20°C | g/cm ³ | 0,91 |
| Resistencia al agua | DIN 51 807-1 | 90°C | Grado | 0-90 |
| SKF-EMCOR cobre | DIN 51 811 | 24 h, 100°C | Grado corr. | 1-100 |
| Datos específicos del producto | | | | |
| Viscosidad dinámica aparente | DIN 51 810 | D 300s-1, na y ne | mPa s | 20.000 |
| Autorización | | | | |
| Homologación industria alimenticia | | | | NSF H1, Reg.-Nr. 135750 |
| Autorización agua potable | Línea directiva UBA (D) | | | Certificado de prueba HyCert-2-347253-21-Hy210 |
| Compatibilidad con la espuma de cerveza comprobada | | | | Homologación BPV Weihenstephan |

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.