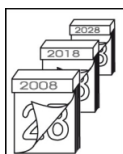
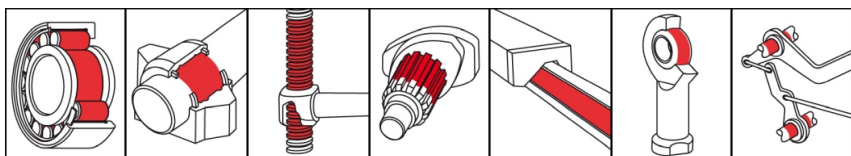


## OKS 400

### Grasa multiuso de altas prestaciones MoS<sub>2</sub>



#### Descripción

OKS 400 es una grasa universal de alto rendimiento MoS<sub>2</sub> para la lubricación de rodamientos, husillos y articulaciones altamente cargados.

#### Campos de aplicación

- Lubricación de cojinetes de fricción, rodamientos y cojinetes articulados, ejes de chaveta, ejes enchufables, husillos roscados y superficies deslizantes de todo tipo sometidos a grandes cargas y/o impactos

#### Ramos

- Industria del hierro y acero
- Técnica comunal
- Procesamiento de caucho y plástico
- Logística
- Industria química
- Productos para Maquinados
- Industria de vidrio y fundición
- Ingeniería ferroviaria
- Industria de papel y envasado
- Construcción naval e ingeniería marina

#### Ventajas y utilidad

- Alta eficacia mediante doble acción lubricante en combinación óptima
- Económico a consecuencia de posible prolongación de los intervalos de lubricación y por lo tanto posible economía en gastos de mantenimiento y lubricantes mediante reducción de tiempos de inactividad y reparación a consecuencia del desgaste

#### Notas de aplicación

Para óptimo resultado, limpiar cuidadosamente el punto de lubricación, p.ej. con limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Antes del primer llenado quitar el anticorrosivo. Untar el cojinete, de tal manera que todas las superficies de funcionamiento reciban grasa con seguridad. Llenar los cojinetes normales hasta aprox. 1/3 de su espacio interior libre. Llenar totalmente los cojinetes rotando lentamente (valor DN < 50.000) y sus carcasas. Observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina. Relubricación con engrasadora a través del racor de lubricación o con sistemas de lubricación automática. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Si no es posible purgar la grasa usada, limitar la cantidad de grasa para evitar una lubricación excesiva del cojinete. En caso de intervalos prolongados de relubricación se deberá proceder a un cambio de grasa total. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

#### Contenedor del suministro

- |                   |              |               |
|-------------------|--------------|---------------|
| • 80 ml Tubo      | • 1 kg Bote  | • 25 kg Bidón |
| • 400 ml Cartucho | • 5 kg Bidón | • 180 kg Cuba |

## OKS 400

### Grasa multiuso de altas prestaciones MoS<sub>2</sub>

#### Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
<b>Composición</b>				
Aceite base				Aceite mineral
Espesante				Jabón de litio
Lubricantes sólidos				MoS <sub>2</sub>
Aditivos				Aditivos EP
<b>Datos técnicos de aplicación</b>				
Identificación	DIN 51 502	DIN 51 825		KPF2K-30
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	100
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	11
Punto de gota	DIN ISO 2176		°C	aprox. 180
Consistencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Clase NLGI	2
Penetración trabajada	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Temperatura de aplicación inferior	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-30
Temperatura de aplicación superior	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Color				negro
Densidad		a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,90
Resistencia al agua	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grado	1-90
Valor DN (dm x n)			mm/min	300.000
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	3.600
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 días, agua destilada	Grado corr.	1

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.