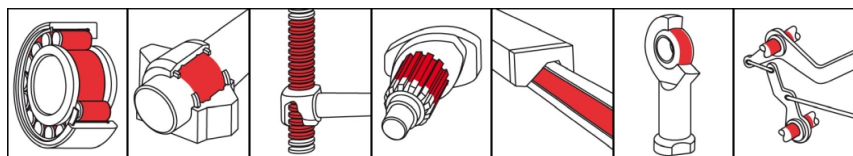


OKS 470

Grasa multiuso blanca de alto rendimiento



Descripción

Grasa universal con lubricantes sólidos blancos y autorización NSF H2.

Campos de aplicación

- Lubricación de cojinetes de fricción, rodamientos y cojinetes articulados cargados normalmente
- Lubricación de husillos y guías en maquinaria
- Lubricación de partes móviles en dispositivos con mecánica de precisión y aparatos domésticos

Ramos

- Técnica comunal
- Logística
- Industria química
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria de papel y envasado
- Industria de vidrio y fundición
- Productos para Maquinados
- Industria del hierro y acero
- Ingeniería ferroviaria
- Procesamiento de caucho y plástico

Ventajas y utilidad

- Lubricación cuando no se pueden utilizar lubricantes de color oscuro
- Economía en gastos de mantenimiento y lubricantes mediante disminución de tiempos de inactividad y reparaciones
- Resistente al agua
- NSF H2 registrado
- También disponible como Aerosol OKS 471 (sin certificación NSF)

Notas de aplicación

Para óptimo resultado, limpiar cuidadosamente el punto de engrase. Antes del primer llenado quitar el anticorrosivo. Untar el cojinete, de tal manera que todas las superficies de funcionamiento reciban grasa con seguridad. Llenar los cojinetes normales hasta aprox. 1/3 de su espacio interior libre. Llenar totalmente los cojinetes rotando lentamente (valor DN < 50.000) y sus carcasas. Observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina. Relubricación con engrasadora a través del racor de lubricación o con sistemas de lubricación automática. Fijar los intervalos y cantidades de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Si no es posible purgar la grasa usada, limitar la cantidad de grasa para evitar una lubricación excesiva del cojinete. En caso de intervalos prolongados de relubricación se deberá proceder a un cambio de grasa total. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

Contenedor del suministro

- | | | |
|-------------------|--------------|---------------|
| • 80 ml Tubo | • 1 kg Bote | • 25 kg Bidón |
| • 400 ml Cartucho | • 5 kg Bidón | • 180 kg Cuba |

OKS 470

Grasa multiuso blanca de alto rendimiento

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Aceite mineral
Espesante				Estearato de hidróxido de litio
Lubricantes sólidos				Lubricantes sólidos blancos
Datos técnicos de aplicación				
Identificación	DIN 51 502	DIN 51 825		KF2K-30
Viscosidad (aceite base)	DIN 51 562-1	a 40°C	mm ² /s	aprox. 110
Viscosidad (aceite base)	DIN 51 562-1	a 100°C	mm ² /s	aprox. 10
Punto de gota	DIN ISO 2176		°C	> 195
Consistencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Clase NLGI	2
Penetración trabajada	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Separación de aceite	DIN 51 817	168 h/40°C	% peso	< 5
Temperatura de aplicación inferior	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-30
Temperatura de aplicación superior	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Color				blanco
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm ³	0,92
Resistencia al agua	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grado	1-90
Valor DN (dm x n)			mm/min	300.000
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	3.400
Desgaste 4 bolas	DIN 51 350-5	1 h, 800 N	mm	< 1,4
SKF-EMCOR	DIN 51 802	168 h, agua destilada	Grado corr.	1
SKF-EMCOR cobre	DIN 51 811	24 h, 100°C	Grado corr.	1-100
Autorización				
Homologación industria alimenticia				NSF H2, Reg.-Nr. 137707

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
 Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.