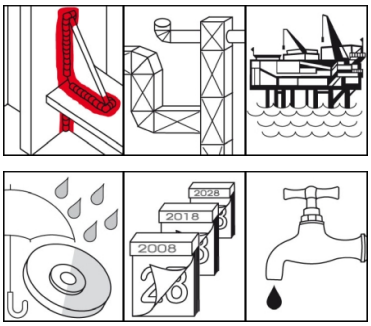
OKS 2551

Protección de cinc, aerosol



Descripción

Protección anticorrosión de larga duración para metales ferrosos, con base de polvo de cinc de alta pureza con una protección anticorrosión catódica activa.

Campos de aplicación

- Para la reparación de defectos en superficies galvánicamente cincadas, p. ej. después de soldar, perforar o cortar
- Para la reparación de defectos en superficies galvanizadas en caliente según la norma DIN EN ISO 1461:2022-12 en los grosores de capa requeridos de 100 µm
- Para la imprimación de metales ferrosos, en caso de que no pueda realizarse el cincado. P. ej. al reparar vehículos y buques; en la construcción de altura y subterránea de acero, construcción de puentes, depósitos y líneas aéreas de energía, en parrillas de enrejados, cercas y semáforos, sistemas de escape, canaletas de desagüe, etc.

Ramos

- Técnica comunal
- Ingeniería ferroviaria
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria química
- Productos para Maquinados
- Industria de vidrio y fundición
- Mantenimiento y conservación
- Procesamiento de caucho y plástico
- Logística
- Industria de papel y envasado
- Industria del hierro y acero

Ventajas y utilidad

- Protección anticorrosión catódica activa y de alto rendimiento para una protección especialmente duradera
- Capa de polímero autocicatrizante, que se vuelve a cerrar en caso de daños leves, evitando así la corrosión
- Amplio ámbito de aplicación como protección anticorrosión de larga duración en metales ferrosos, incluso a altas temperaturas y en atmósfera agresiv
- pto para la reparación de superficies galvanizadas en caliente según la norma DIN EN ISO 1461:2022-12
- Apto para la protección anticorrosión hasta la categoría C5H según la norma DIN EN ISO 12944:2018-06 para ámbitos industriales con una elevada humedad del aire y atmósfera agresiva, así como atmósfera costera con una gran carga por la sal
- Primera capa en combinación con el lacado posterior como, p. ej. con OKS 2571 o con OKS 2581
- No influye negativamente en la calidad durante la soldadura por puntos, gracias a su buena conductividad eléctrica

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH
ISO 9001 Certified Quality Management System www.tuvsud.com/ms-cert
ISO 14001 Certified Environmental Management System www.tuvsud.com/ms-cert
ISO 45001 Certified Occupational Health and Safety Management System www.tuvsud.com/ms-cert

OKS 2551
Protección de cinc, aerosol

Notas de aplicación

Para una óptima adherencia, limpiar las superficies primero mecánicamente, y a continuación, con los limpiadores universales OKS 2610/OKS 2611. La superficie a tratar debe ser de metal sin pulir, sin grasa y seca. Agitar el bote antes del uso hasta percibir el sonido de las bolas agitadoras; ahora, seguir agitando el envase bien durante dos minutos más. Mantener en posición vertical. Óptimo grosor de capa: A una distancia de 20-30 cm, aplicar una capa uniforme con 3 o 4 movimientos en cruz o circulares sobre la superficie preparada. Evitar los excedentes locales. Para capas más gruesas, repetir la aplicación una vez evaporado el disolvente. Una vez finalizada la pulverización, girar el bote y purgar la válvula bocabajo, hasta que solo salga disolvente. Tiempos de secado y curado según los siguientes datos técnicos.

Contenedor del suministro

- 400 ml Aerosol

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aglutinante				Resina epoxídica
Disolvente				Mezcla de disolventes
Lubricantes sólidos				Polvo de cinc
Datos técnicos de aplicación				
Temperatura de aplicación inferior			°C	-70
Temperatura de aplicación superior			°C	250
Óptimo grosor de capa	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	60-80
Cubrimiento de superficies		Grosor de capa 70 µm	m²/bote	aprox. 2-3
Temperatura de procesamiento			°C	10-35
Tiempo de secado		20°C	min	5-10
Tiempo de endurecimiento		a 20°C	h	12-24
Tiempo de endurecimiento		a 150°C	min	15
Color				gris cinc
Densidad (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm³	0,92
Densidad	DIN EN ISO 3838	20°C		0,92
Test de trama cruzada	DIN EN ISO 2409	2 mm distancia entre cuadrícula		GT=0
Ensayo de niebla salina	DIN EN ISO 9227	Grosor de capa >70 µm secado por aire	h	>2.000
Ensayo de niebla salina	DIN EN ISO 9227	Grosor de capa >100 µm termopolimerizable (150°C/15min)	h	>6.000
Autorización				
UFI				AHQA-K0X0-300H-04KD

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
+49 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

a brand of FREUDENBERG

Los datos contenidos en este impreso son el resultado de ensayos y amplias experiencias que cumplen con los últimos avances en ingeniería. Dada la diversidad de posibilidades de aplicación y de condicionantes técnicos, sólo pueden tratarse como recomendaciones y no son arbitrariamente transferibles, por lo que de ellas no puede derivarse ninguna obligación, responsabilidad o garantía. Aceptaremos la responsabilidad de la idoneidad de nuestros productos para fines particulares y la responsabilidad de la calidad particular de nuestros productos sólo en el caso de haber aceptado tal responsabilidad por escrito en cada caso individual. En cualquier caso, cualquier reclamación de garantía está limitada al suministro de productos de sustitución libres de defectos o, en el caso de fallar tal mejora, al reembolso del precio de compra. Quedan excluidas cualesquiera otras reclamaciones, en especial las de daños consecuentes. Antes de emplear nuestros productos, deben realizarse ensayos propios para comprobar la idoneidad de los mismos. Reservado el derecho a realizar modificaciones por incorporación de mejoras técnicas. ® = marca registrada
Producto reservado exclusivamente a usuarios profesionales. Hoja de datos de seguridad disponible para su descarga en www.oks-germany.com.
Por lo demás, nuestro Servicio al Cliente y Servicio Técnico están con mucho gusto a su disposición para contestar otras preguntas.

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH

ISO 9001 Certified Quality Management System www.tuvsud.com/ms-cert
ISO 14001 Certified Environmental Management System www.tuvsud.com/ms-cert
ISO 45001 Certified Occupational Health and Safety Management System www.tuvsud.com/ms-cert