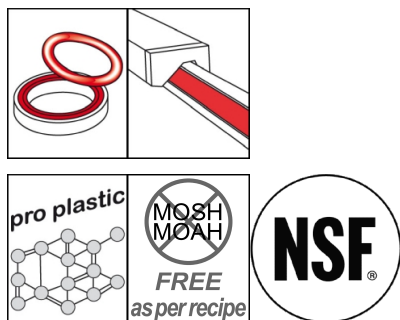


## OKS 469

### Lubricante para plásticos y elastómeros



#### Descripción

Lubricante sin silicona y lubricante de sellado para emparejamientos de plástico/plástico y plástico/metal

#### Campos de aplicación

- Para lubricación de combinaciones de plástico/plástico y plástico/metal, como p.ej. grifería unidireccional en la industria alimenticia o portavasos en la industria del automóvil
- Alternativa sin silicona para la lubricación de juntas tóricas y juntas durante el montaje

#### Ramos

- Procesamiento de caucho y plástico
- Industria de papel y envasado
- Ingeniería ferroviaria
- Industria del hierro y acero
- Técnica comunal
- Logística
- Industria de vidrio y fundición
- Productos para Maquinados
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria química

#### Notas de aplicación

Para óptimo resultado, limpiar cuidadosamente el punto de lubricación, p.ej. con limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Aplicar con pincel, espátula, etc. capa uniformemente fina de grasa sobre las superficies de funcionamiento. Evitar los excedentes. Observar las instrucciones del fabricante de la máquina y del material sintético. Debido al gran número de polímeros y elastómeros utilizados se recomienda encarecidamente en aplicaciones críticas realizar pruebas preliminares. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

#### Contenedor del suministro

- 1 kg Bote

#### Ventajas y utilidad

- Buena compatibilidad con plásticos
- Propiedades constantes sin secado, endurecimiento o sangrado
- Compatibilidad con la espuma de cerveza comprobada
- Registro NSF H1
- Sin silicona
- Libre de MOSH/MOAH (según fórmula)

## OKS 469

### Lubricante para plásticos y elastómeros

#### Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
<b>Composición</b>				
Aceite base				Polialfaolefina
Espesante				inorgánico
<b>Datos técnicos de aplicación</b>				
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	400
Consistencia			Clase NLGI	2
Penetración de reposo	DIN ISO 2137		0,1 mm	265-295
Separación de aceite	DIN 51 817	168 h/40°C	% peso	1,36
Temperatura de aplicación inferior			°C	-25
Temperatura de aplicación superior			°C	150
Color				transparente
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,84
<b>Autorización</b>				
Homologación industria alimenticia				<a href="#">NSF H1, Reg.-Nr. 131380</a>
Compatibilidad con la espuma de cerveza comprobada				Homologación BPV Weißenstephan

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
 Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.