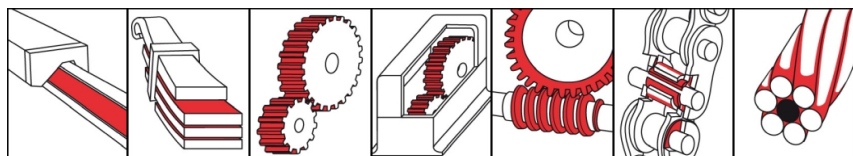


OKS 495

Lubricante adherente



Descripción

Lubricante adherente para imprimación y lubricación permanente de flancos de dientes y superficies deslizantes sometido a grandes cargas.

Campos de aplicación

- Lubricación de flancos de dientes y superficies deslizantes de componentes mecánicos de todo tipo, p.ej. cojinetes de fricción, vías de cojinetes de fricción, guías, etc.
- Lubricación de puesta en marcha de flancos de dientes y superficies deslizantes sometidos a grandes cargas
- Lubricación de husillos elevadores en la industria automovilística y ferroviaria
- Lubricación de cuerdas

Ramos

- Industria de papel y envasado
- Industria de vidrio y fundición
- Ingeniería ferroviaria
- Logística
- Productos para Maquinados
- Procesamiento de caucho y plástico
- Industria química
- Técnica comunal
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria del hierro y acero

Notas de aplicación

Para óptimo resultado, limpiar cuidadosamente el punto de lubricación, p.ej. con limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Aplicar la grasa uniformemente sobre las superficies de funcionamiento dando toquecitos o untando con pincel duro. Evitar los excedentes. No procesar por debajo de -15°C. Observar las instrucciones del fabricante del engranaje y de la máquina. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

Contenedor del suministro

- 1 kg Bote
- 5 kg Bidón
- 25 kg Bidón

OKS 495

Lubricante adherente

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Aceite sintético
Aceite base				Aceite mineral
Espesante				Jabón de complejo de aluminio
Lubricantes sólidos				Grafito
Aditivos				Aditivos EP
Datos técnicos de aplicación				
Identificación	DIN 51 502	DIN 51 825		OGPF15-30
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 40°C	mm ² /s	500
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 100°C	mm ² /s	31
Punto de gota	DIN ISO 2176		°C	> 220
Consistencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Clase NLGI	1
Penetración trabajada	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	310-340
Temperatura de aplicación inferior		Operatividad película lubricante	°C	-40
Temperatura de aplicación superior		Dependiente de relubricación	°C	200
Color				negro
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm ³	1,07
Resistencia al agua	DIN 51 807-1	40°C	Grado	0-40
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	4.200
Desgaste 4 bolas	DIN 51 350-5	1 h, 400 N	mm	< 1,0
SKF-EMCOR cobre	DIN 51 811	24 h, 100°C	Grado corr.	1
Prueba de protección contra el desgaste FZG	DIN 51 354 T2	A2/76/50	Presión hidrostática	> 12
Autorización				
UFI				109G-Q0E6-V002-4QWQ

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.