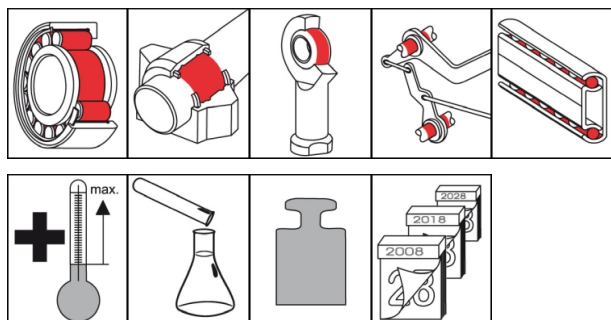


OKS 4240

Grasa especial para expulsores



Descripción

OKS 4240 es una grasa especial para la lubricación de expulsores en la industria de material plástico.

Campos de aplicación

- Lubricación de expulsores en la industria de material plástico a altas temperaturas y movimientos lentos
- Lubricación de los cojinetes de fricción y rodamientos a temperaturas extremadamente altas y condiciones de aplicación agresivas

Ramos

- Procesamiento de caucho y plástico
- Industria de papel y envasado
- Técnica comunal
- Construcción naval e ingeniería marina
- Logística
- Industria de vidrio y fundición
- Ingeniería ferroviaria
- Productos para Maquinados
- Industria del hierro y acero
- Industria química

Ventajas y utilidad

- Excepcionalmente buena resistencia a los vapores que surgen durante el procesamiento de materiales sintéticos
- Buena compatibilidad con plásticos y elastómeros
- Excelente resistencia a la temperatura
- Menores pérdidas por evaporación, incluso a altas temperaturas, para asegurar largos intervalos de reengrase
- Buena resistencia a los medios
- Mediante baja proporción de lubricantes sólidos también adecuada para rodamientos de alta velocidad

Notas de aplicación

Para óptimo resultado, limpiar cuidadosamente el punto de engrase. Luego soplar con aire comprimido seco. Antes del primer engrase quitar el anticorrosivo. Engrasar las superficies de funcionamiento uniformemente finas. Los cojinetes que rotan lentamente llenarlos por completo, los cojinetes que rotan rápidamente (valor DN >100.000) sólo hasta aprox. 2/3 del espacio interior. Observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina. A temperaturas inferiores a 200°C no es necesario la relubricación. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

Contenedor del suministro

- 250 g Dispensador
- 1 kg Bote

OKS 4240

Grasa especial para expulsores

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Perfluoropolialquiléter (PFPE)
Espesante				inorgánico
Lubricantes sólidos				PTFE
Datos técnicos de aplicación				
Identificación	DIN 51 502	DIN 51 825		MFFK2U-20
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 40°C	mm ² /s	420
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 100°C	mm ² /s	43
Punto de fluidez	DIN ISO 3016	Paso de 3°C	°C	-27
Consistencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Clase NLGI	2
Penetración trabajada	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Temperatura de aplicación inferior			°C	-20
Temperatura de aplicación superior			°C	300
Color				blanco
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm ³	1,90
Valor DN (dm x n)			mm/min	350.000
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	4.800
Autorización				
UFI				3HQ8-50KC-Y006-ENUT

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.