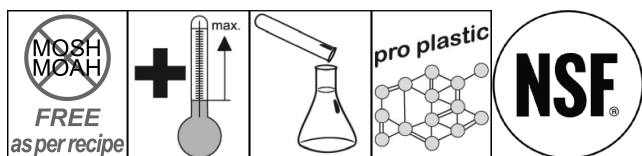
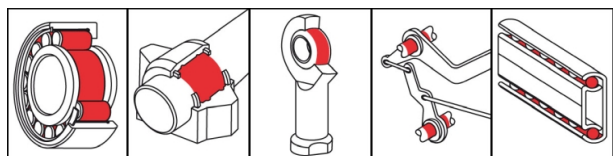


OKS 4220

Grasa de rodamientos para altas temperaturas



Descripción

Grasa para muy alta temperatura sobre la base de aceites de poliéster perfluorados (PFPE) para uso en la industria alimenticia con cargas y temperaturas muy altas.

Campos de aplicación

- Engrase de cojinetes de fricción y rodamientos en márgenes de temperatura muy alta
- Aplicación, p.ej. en carros de hornos continuos, hornos de cocción, quemado y secado, generadores de gas caliente, depósitos de reacción, calderas, rodillos y rodillos transportadores en hornos continuos, etc.
- Aplicación en puntos de pivotamiento bajo la influencia de productos químicos/combustible

Ramos

- Industria alimenticia y alimentaria
- Logística
- Industria del hierro y acero
- Industria de vidrio y fundición
- Construcción naval e ingeniería marina
- Productos para Maquinados
- Industria de papel y envasado
- Procesamiento de caucho y plástico
- Ingeniería ferroviaria
- Técnica comunal
- Industria química

Ventajas y utilidad

- Máxima resistencia al agua y al vapor
- Excepcional resistencia a los productos químicos, p.ej. a los disolventes, tales como gasolina, benceno, acetona, tricloroetileno, o a los ácidos inorgánicos, tales como ácido sulfúrico, clorhídrico y nítrico, o a los ácidos grasos, alcoholes y halógenos
- Muy buena compatibilidad con plásticos y elastómeros
- Para la lubricación de larga duración de los puntos de engrase sometidos a altas temperaturas hasta +280°C
- Aplicación versátil por encima de los límites de temperatura de otras grasas lubricantes
- Costos de mantenimiento y de lubricantes reducidos debido a la posible lubricación por vida de servicio
- NSF H1 registrado
- Libre de MOSH/MOAH (según fórmula)

Notas de aplicación

Es imprescindiblemente necesario limpiar a fondo los rodamientos de residuos de otros lubricantes, p.ej. con limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Luego soplar con aire seco. Antes del primer llenado quitar el anticorrosivo. Untar el cojinete, de tal manera que todas las superficies de funcionamiento reciban grasa con seguridad. Los cojinetes que rotan lentamente llenarlos por completo, los cojinetes que rotan rápidamente (valor DN >150.000) sólo hasta aprox. 2/3 del espacio interior. Observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina. Si no es posible purgar la grasa usada, limitar la cantidad de grasa para evitar una lubricación excesiva del cojinete. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

OKS 4220

Grasa de rodamientos para altas temperaturas

Contenedor del suministro

- 40 ml Tubo
- 800 g Cartucho
- 5 kg Bidón
- 500 g Bote
- 1 kg Bote
- 25 kg Bidón

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Perfluoropolialquiléter (PFPE)
Espesante				PTFE
Lubricantes sólidos				PTFE
Datos técnicos de aplicación				
Identificación	análoga a DIN 51 502	DIN 51 825		KFFK2U-40
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 40°C	mm ² /s	390
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 100°C	mm ² /s	37
Punto de gota	DIN ISO 2176		°C	sin
Consistencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Clase NLGI	2
Penetración trabajada	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Temperatura de aplicación inferior	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-40
Temperatura de aplicación superior			°C	280
Color				blanco
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm ³	1,92
Valor DN (dm x n)			mm/min	500.000
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	> 10.000
Desgaste 4 bolas	DIN 51 350-5		mm	0,6
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Grado corr.	0
Autorización				
UFI				3JR7-H0PU-200G-JHG9
Homologación industria alimenticia				NSF H1, Reg.-Nr. 124380

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
 Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.