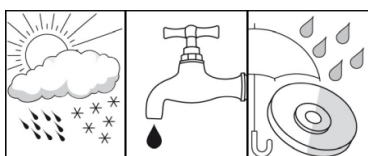
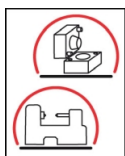


## OKS 2301

### Protección de moldes, aerosol



#### Descripción

OKS 2301 produce una película protectora seca, fija al uso y limpia para metales.

#### Campos de aplicación

- Conservación de superficies de metales de todo tipo sin tratar, almacenados durante tiempo prolongado y que están expuestos a las influencias del tiempo, p.ej. en los trópicos, en el clima marítimo, en el ambiente industrial
- Las piezas protegidas conservan su aspecto decorativo, ya que no se produce ninguna decoloración de la superficie
- Protección ideal de la disponibilidad y el almacenamiento de piezas de recambio con posibilidad de montaje directo

#### Ventajas y utilidad

- Alta eficacia mediante buenas propiedades de formación de película
- Excelente protección contra la corrosión y la oxidación
- Ningún desengrasado necesario antes de la puesta en servicio, ya que compatible con todos los lubricantes
- Resistente al agua y a la intemperie
- Adecuado para cualquier zona climática

#### Ramos

- Técnica comunal
- Industria de papel y envasado
- Productos para Maquinados
- Procesamiento de caucho y plástico
- Industria química
- Industria de vidrio y fundición
- Logística
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria del hierro y acero
- Ingeniería ferroviaria

#### Notas de aplicación

Para óptimo efecto, limpiar primero mecánicamente las superficies, y a continuación con el limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Las superficies deben ser de metal sin tratar y estar secas. Agitar bien el bote antes del uso. Rociar a una distancia de 20 a 30 cm uniformemente una capa fina sobre la superficie preparada. Evitar los excedentes locales. Tiempos de secado de acuerdo con los siguientes datos técnicos.

#### Contenedor del suministro

- 400 ml Aerosol

## OKS 2301

## Protección de moldes, aerosol

## Datos técnicos

|                                     | Norma             | Condición            | Unidad               | Valor                    |
|-------------------------------------|-------------------|----------------------|----------------------|--------------------------|
| <b>Composición</b>                  |                   |                      |                      |                          |
| Disolvente                          |                   |                      |                      | Fracción de gasolina     |
| Lubricantes sólidos                 |                   |                      |                      | Cera sintética           |
| Aditivos                            |                   |                      |                      | Protección anticorrosión |
| <b>Datos técnicos de aplicación</b> |                   |                      |                      |                          |
| Temperatura de aplicación inferior  |                   |                      | °C                   | -40                      |
| Temperatura de aplicación superior  |                   |                      | °C                   | 70                       |
| Óptimo grosor de capa               | DIN 50 981/50 984 | DIN 50 982-2         | µm                   | > 10                     |
| Cubrimiento de superficies          |                   |                      | m <sup>2</sup> /bote | aprox. 5                 |
| Temperatura de procesamiento        |                   |                      | °C                   | 20-25                    |
| Tiempo de secado                    |                   | 20°C                 | min                  | 6                        |
| Color                               |                   |                      |                      | verdoso                  |
| Densidad                            | DIN EN ISO 3838   | a 20°C               | g/cm <sup>3</sup>    | 0,67                     |
| Ensayo de niebla salina             | DIN EN ISO 9227   | Grosor de capa 50 µm | h                    | > 1.000                  |
| <b>Autorización</b>                 |                   |                      |                      |                          |
| UFI                                 |                   |                      |                      | HXJ1-U03S-E00W-3JU9      |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.