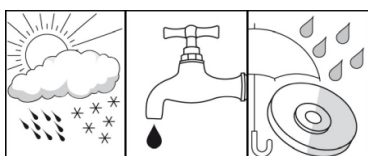
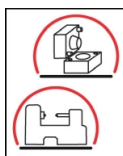


OKS 2300

Protección de moldes



Descripción

OKS 2300 produce una película protectora seca, fija al uso y limpia para metales. Proporciona muy buena protección anticorrosión para el almacenamiento de moldes almacenados, y es muy bien reconocible por la coloración verde.

Campos de aplicación

- Conservación de superficies de metales de todo tipo sin tratar, almacenados durante tiempo prolongado y que están expuestos a las influencias del tiempo, p.ej. en los trópicos, en el clima marítimo, en el ambiente industrial
- Para la conservación de moldes a corto y largo plazo
- Para producir recubrimientos de cera delgados con identificación de colores para fácil reconocimiento
- Protección ideal de la disponibilidad y el almacenamiento de piezas de recambio con posibilidad de montaje directo

Ventajas y utilidad

- Alta eficacia mediante buenas propiedades de formación de película
- Excelente protección contra la corrosión y la oxidación
- Ningún desengrasado necesario antes de la puesta en servicio, ya que compatible con todos los lubricantes
- Resistente al agua y a la intemperie
- Adecuada para cualquier zona climática
- Aerosol OKS 2301

Ramos

- Industria de vidrio y fundición
- Industria química
- Ingeniería ferroviaria
- Industria del hierro y acero
- Construcción naval e ingeniería marina
- Logística
- Industria de papel y envasado
- Productos para Maquinados
- Procesamiento de caucho y plástico
- Técnica comunal

Notas de aplicación

Para óptimo efecto, limpiar primero mecánicamente las superficies, y a continuación con el limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Las superficies deben ser de metal sin tratar y estar secas. Agitar bien el OKS 2300 antes del uso. La aplicación se lleva a cabo preferiblemente por inmersión o pulverización, en casos individuales también aplicando una película delgada uniforme sobre la superficie preparada. Agitar bien OKS 2301. Rociar uniformemente desde 20 - 30 cm de distancia. Evitar los excedentes locales. Tiempos de secado de acuerdo con los siguientes datos técnicos.

OKS 2300**Protección de moldes****Contenedor del suministro**

- 5 l Bidón
- 25 l Bidón
- 200 l Cuba

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Disolvente				Fracción de gasolina
Lubricantes sólidos				Cera sintética
Aditivos				Protección anticorrosión
Datos técnicos de aplicación				
Temperatura de aplicación inferior			°C	-40
Temperatura de aplicación superior			°C	70
Óptimo grosor de capa	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	> 10
Cubrimiento de superficies			m ² /l	aprox. 20
Temperatura de procesamiento			°C	20-25
Tiempo de secado		20°C	min	6
Color				verdoso
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm ³	0,80
Ensayo de niebla salina	DIN EN ISO 9227	Grosor de capa 50 µm	h	> 1.000
Autorización				
UFI				NRQ1-50S0-K00M-5PFW

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.