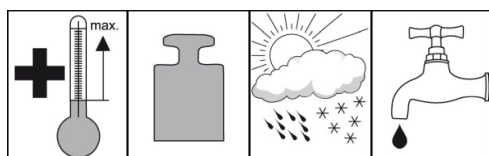
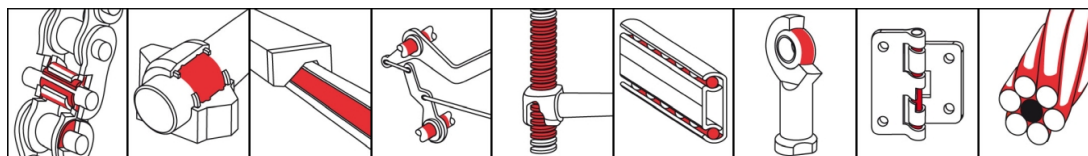


## OKS 3541

### Lubricante adherente para altas temperaturas, sintético, aerosol



**Mo<sub>x</sub>-Active**

#### Descripción

Lubricante líquido no ensuciante para la lubricación de elementos de máquinas a temperaturas muy elevadas o bajo fuerte influencia de agua.

#### Campos de aplicación

- Lubricación de cadenas, articulaciones, expulsadores, marcos de sujeción y secado o vías de deslizamiento a temperaturas de hasta +250°C o con influencia del agua, como p.ej. sistemas de transporte en instalaciones de laqueado, quemado, secado y enfriaderos

#### Ramos

- Industria química
- Industria del hierro y acero
- Procesamiento de caucho y plástico
- Ingeniería ferroviaria
- Industria de vidrio y fundición
- Técnica comunal
- Productos para Maquinados
- Industria de papel y envasado
- Construcción naval e ingeniería marina
- Logística

#### Ventajas y utilidad

- Excelente comportamiento contra la corrosión
- Resistente al agua y al vapor
- Buena capacidad de penetración
- Pronunciada adhesión y acción lubricante sin tendencia al goteo
- Sin formación de residuos duros
- Pronunciada protección contra el desgaste mediante Mo<sub>x</sub>-Active
- Resistente a la radiación UV

#### Notas de aplicación

Para óptimo efecto, limpiar primero mecánicamente las superficies, y a continuación con el limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Agitar/remover bien antes del uso. Aplicar OKS 3541 en los puntos a ser lubricados con un pincel, aceitera, por inmersión o por medio de sistemas automáticos de lubricación adecuados. Rociar OKS 3541 uniformemente. Dejar gotear los excedentes, y dejar actuar antes de la puesta en marcha. Observar las instrucciones del fabricante de la máquina. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación, evitando para ello los excedentes. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

#### Contenedor del suministro

- 400 ml Aerosol

## OKS 3541

### Lubricante adherente para altas temperaturas, sintético, aerosol

#### Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
<b>Composición</b>				
Aceite base				Éster
Aditivos				Mo <sub>x</sub> -Active
<b>Datos técnicos de aplicación</b>				
Identificación	análoga a DIN 51 502			CLP E 4.000
Viscosidad	DIN 51 562-1	a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	4.000
Viscosidad	DIN 51 562-1	a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	266
Índice de viscosidad	DIN ISO 2909	Método B		200
Punto de fluidez	DIN ISO 3016	Paso de 3°C	°C	< -10
Punto de inflamación	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Temperatura de aplicación inferior			°C	-10
Temperatura de aplicación superior			°C	250
Color				amarillento
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,68
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-2		N	2.200
Desgaste 4 bolas	DIN 51 350-3		mm	0,44
<b>Autorización</b>				
UFI				T9M1-X054-A00U-P15A

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarlos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.